CHL
MATERIALS HANDLING



СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

СЕРИЯ H

Бренд CHL - один из самых высокотехнологичных в мире в области обработки грузов, является суббрендом компании Anhui Forklift Group (Anhui Heli Co., LTD.), которая занимает 1-е место по производству промышленных погрузчиков в Китае и 7-е место в мировом рейтинге. Компания специализируется на производстве подъемно-транспортного оборудования и предоставляет клиентам эффективные и надежные решения в области погрузочно-разгрузочных работ.

Благодаря многочисленным научно-исследовательским разработкам и мощной собственной производственной базе Anhui Forklift Group, бренд CHL предлагает полный спектр продукции, включая вилочные погрузчики с ДВС и электрические погрузчики грузоподъемностью от 1 до 46 тонн, различные виды складской техники, погрузчики для обработки контейнеров, транспортировщики и другие типы специализированной техники, а также интеллектуальную логистику. Основные комплектующие продукции CHL производятся самостоятельно.

- **67-ЛЕТ** ЭКСПЕРТНОГО ОПЫТА В ОБЛАСТИ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ПОЛНЫЙ СПЕКТР ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ
- НАДЕЖНАЯ И ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ ТЕХНИКА
- БОЛЬШОЙ ВЫБОР ТЕХНИКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ В НАЛИЧИИ НА СКЛАДАХ В РОССИИ
- КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДБОР ТЕХНИКИ
- ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПОСЛЕПРОДАЖНОЙ ПОДДЕРЖКИ





CHL
MATERIALS HANDLING



Оптимизируйте свой склад с помощью специальной серии складской техники CHL, разработанной для повышения эффективности и производительности работ.

Эта техника сочетает в себе мощность, надежность и превосходную эргономику, что делает ее идеальным решением для различных задач, от обработки грузов в ритейле до интенсивной работы в логистических центрах и на промышленных предприятиях.

CDD16/20 A2LIH

ЭЛЕКРИЧЕСКИЙ ШТАБЕЛЕР 1.6 – 2 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Контроллер ZAPI обеспечивает максимальную эффективность и надежность.
- Низкий уровень шума, плавность хода и высокая скорость подъема/опускания.
- Ходовой двигатель переменного тока и трансмиссия ZF гарантируют долговечность и производительность.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Устройство разблокировки электромагнитного тормоза.
- Стандартный переключатель экстренного торможения.
- Автоматическое снижение скорости на высоте.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Литий-ионная АКБ для быстрой подзарядки.
- Высокопрочные стальные подшипники имеют длительный срок службы.
- Вспомогательное колесо, регулируемое по высоте, с поворотом на 60° обеспечивает быструю замену.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Интегрированная рукоять для удобного и точного управления всеми функциями.
- Три режима скорости обеспечивают гибкость в различных рабочих сценариях.

CHL

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
1.01	Производитель			CHL	
1.02	Модель			CDD16A2LiH	CDD20A2LIH
1.03	Привод			Электрический	
1.04	Тип оператора			Пешеходного типа	
1.05	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1600	2000
1.06	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600	
1.07	Расстояние от центра ведущей оси до вил	X	мм	774	
1.08	Колесная база	y	мм	1364	1436
МАССА					
2.01	Снаряженная масса (вкл. аккумулятор)		кг	1230	1330
2.02	Нагрузка на ось (с грузом, передняя/задняя)		кг	1070/1760	1155/2165
2.03	Нагрузка на ось (без груза, передняя/задняя)		кг	870/360	920/410
КОЛЕСА/ШАССИ					
3.01	Шины			Полиуретановые	
3.02	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			Ø230x75	
3.03	Размер шин, передние			Ø85 x 85	
3.04	Дополнительные колеса			Ø140x54	
3.05	Размер шин, задние			1x + 1/4	1x+1/4
3.06	Ширина колеи, передняя	b10	мм	507	
3.07	Ширина колеи, задняя	b11	мм	385	
ГАБАРИТЫ					
4.01	Высота (мачта опущена)	h1	мм	2088	
4.02	Высота свободного подъема	h2	мм	0	
4.03	Высота подъема	h3	мм	2990	
4.04	Высота, мачта разложена	h4	мм	3605	
4.05	Высота рукоятки в положении для вождения, мин./макс.		мм	850 /1300	
4.06	Высота, в опущенном состоянии	h13	мм	90	
4.07	Общая длина	L1	мм	1910	1982
4.08	Длина погрузчика, без учета длины вил	L2	мм	760	
4.09	Общая ширина	b1	мм	800	
4.10	Размеры вил	s/e/L	мм	60 x 185 x 1150	
4.11	Ширина поперек вил	b5	мм	570	
4.12	Клиренс по центру колесной базы	m2	мм	25	
4.13	Ширина прохода при штабелировании паллет 1000x1200 (1200 поперек вил)	Ast	мм	2174	2246
4.14	Ширина прохода при штабелировании паллет 800x1200 (1200 вдоль вил)	Ast	мм	2224	2296
4.15	Радиус поворота	Wa	мм	1598	1670
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ					
5.01	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	6/6	
5.02	Скорость подъема с грузом/без груза		м/с	0,15/0,33	0,11/0,25
5.03	Скорость опускания с грузом/без груза		м/с	0,3/0,28	0,24/0,20
5.04	Максимальный уклон с грузом/без груза		%	7/16	5/16
ДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР					
6.01	Приводной двигатель, производительность (S2 60 мин)	кВт	кВт	2	
6.02	Подъемный двигатель, производительность при S3	кВт	кВт	3,2	
6.03	Напряжение / номинальная емкость аккумулятора		В/Ач	24/205	24/300
6.04	Масса аккумулятора		кг	200	180
ПРОЧЕЕ					
7.01	Тип управления приводом			Переменный ток	
7.02	Тип рулевого управления			Ручное рулевое управление	
7.03	Уровень звукового давления у уха водителя		дБ(A)	66	

CDD16/20 A2FLIH

ЭЛЕКРИЧЕСКИЙ ШТАБЕЛЕР 1.6 –2 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Мощный электропривод переменного тока обеспечивает превосходную тягу.
- Контроллер ZAPI и трансмиссия ZF –гарантия надежной работы и высокой производительности.
- Штабелер демонстрирует превосходные показатели в эксплуатации.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Устройство разблокировки электромагнитного тормоза.
- Стандартный переключатель экстренного торможения.
- Автоматическое снижение скорости на высоте.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Литий-ионная АКБ для быстрой подзарядки.
- Высокопрочные стальные подшипники имеют длительный срок службы.
- Вспомогательное колесо, регулируемое по высоте, с поворотом на 60° обеспечивает быструю замену.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Интегрированная рукоять для удобного и точного управления всеми функциями.
- Три режима скорости обеспечивают гибкость в различных рабочих сценариях.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
1.01	Производитель			CHL	
1.02	Модель			CDD16-A2FLiH	CDD20-A2FLiH
1.03	Привод			Электрический	
1.04	Работа			Пешеходного типа	
1.05	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1600	2000
1.06	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600	
1.07	Расстояние от центра ведущей оси до вил	X	мм	667	
1.08	Колесная база	y	мм	1264	1336
МАССА					
2.01	Снаряженная масса (с аккумулятором / без аккумулятора)		кг	1320/1120	1395/1215
2.02	Нагрузка на ось, с грузом, передняя/задняя		кг	1025/1895	1195/2220
2.03	Нагрузка на ось, без груза, передняя/задняя		кг	925/395	990/425
КОЛЕСА/ШАССИ					
3.01	Шины			Вулколлановые	
3.02	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			1x+1/4	1x+1/4
3.03	Размер шин, передние			Ø250X75	
3.04	Дополнительные колеса			Ø140X54	
3.05	Размер шин, задние			Ø85 X 85	Ø85 X 85
3.06	Ширина колеи, передняя	b10	мм	520	
3.07	Ширина колеи, задняя	b11	мм	385	
ГАБАРИТЫ					
4.01	Высота (мачта опущена)	h1	мм	2088	2088
4.02	Высота свободного подъема	h2	мм	0	
4.03	Максимальная высота подъема	h3	мм	3000	3000
4.04	Высота, мачта разложена	h4	мм	3605	3605
4.05	Высота рукоятки в положении для вождения, мин./макс.	h5	мм	1170/1560	
4.06	Общая длина (подножка поднята / подножка опущена)	L1	мм	1982/2423	2054/2495
4.07	Длина с учетом хвостовика вил (подножка поднята / подножка опущена)	L2	мм	832/1273	904/1345
4.08	Общая ширина	b1	мм	800	
4.09	Размеры вил	s/e/l	мм	60/185/1150	
4.10	Ширина поперек вил	b5	мм	570	
4.11	Клиренс по центру колесной базы	m2	мм	25	
4.12	Ширина прохода (паллета 1000 X1200 в поперечном направлении)	Ast	мм	2405	2477
4.13	Ширина прохода (паллета 800x1200 в продольном направлении)	Ast	мм	2392	2464
4.14	Радиус поворота	Wa	мм	1508	1580
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ					
5.01	Скорость движения с грузом/без груза (подножка поднята / подножка опущена)		км/ч	6/6 и 8/9	6/6 и 8/9
5.02	Скорость подъема с грузом/без груза		м/с	150/300	120/260
5.03	Скорость опускания с грузом/без груза		м/с	450/370	400/300
5.04	Максимальный уклон с грузом/без груза (подножка поднята / подножка опущена)		%	8/16 и 6/16	5/16 и 6/16
ДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР					
6.01	Приводной двигатель, производительность (S2 60 мин)	кВт	кВт	3	3
6.02	Подъемный двигатель, производительность при S3	кВт	кВт	3,2	3,2
6.03	Напряжение / номинальная емкость аккумулятора		В/Ач	24/205	24/300
6.04	Масса аккумулятора		кг	200	180
ПРОЧЕЕ					
7.01	Тип управления приводом			AC	
7.02	Тип рулевого управления			Рулевое управление с электроусилителем	
7.03	Уровень звукового давления у уха водителя согласно EN12053		дБ(A)	64	

CBD15/20/A/B(LI)H

ЭЛЕКРИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА 1.5 – 2 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Компактный дизайн и малый радиус поворота для максимальной производительности в любом пространстве.
- Не требующий обслуживания приводной двигатель.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Многоуровневая защита от пониженного напряжения.
- Надежная конструкция для долговечной эксплуатации.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- На выбор литий-ионная или свинцово-кислотная АКБ.
- Удобный доступ к узлам для быстрого техобслуживания.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Простое и интуитивно понятное управление.
- Полный контроль над процессом: дисплей, счетчик моточасов, коды ошибок.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ											
ХАРАКТЕРИСТИКИ											
1.01	Производитель			CHL							
1.02	Модель			CBD15		CBD20		CBD15		CBD20	
1.03	Номер конфигурации			A/BH		A/BH		A/BLiH		A/BLiH	
1.04	Тип управления			Пешеходный							
1.05	Номинальная грузоподъемность	9	кг	1500		2000		1500		2000	
1.06	Центр загрузки	c	мм	600		600		600		600	
1.07	Высота подъема	h3		110		110		110		110	
1.08	Передний свес	x	мм	915		915		915		915	
1.09	Колесная база	y	мм	1256		1294		1197		1197	
ШИНЫ											
2.01	Тип шин			Полиуретан							
2.02	Размер шин, ведущие колеса	ф*W	мм	ф210*75		ф210*75		ф210*75		ф210*75	
2.03	Размер шин,грузовые колеса	ф*W	мм	2x80*61		2x80*61		2x80*61		2x80*61	
2.04	Размер шин, дополнительные колеса	ф*w	мм	2*70*30(опция)		2*70*30(опция)		2*70*30(опция)		2*70*30(опция)	
2.05	Колеса, количество передних/задних (x=ведущие колеса)			1x/4 или 1x+2/4		1x/4 или 1x+2/4		1x/4 или 1x+2/4		1x/4 или 1x+2/4	
2.06	Ширина колеи, сторона загрузки	b11	мм	395	530	395	530	395	530	395	530
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ											
3.01	Общая длина	L1	мм	1662		1698		1603		1603	
3.02	Общая ширина	b1	мм	562	697	562	697	562	697	562	697
3.03	Габариты вил	s/e/l	мм	50*155*1150/1200		50*155*1150/1200		50*155*1150/1200		50*155*1150/1200	
3.04	Ширина вил	b5	мм	550	685	550	685	550	685	550	685
3.05	Высота	h13	мм	85							
3.06	Мин. дорожный просвет	m2	мм	30							
3.07	Высота в положении движения мин./макс.	h14	мм	730/1182		730/1182		730/1182		730/1182	
3.08	Ширина прохода с поддоном 1000x1200 поперек вил	Ast	мм	1850		1885		1800		1800	
3.09	Ширина прохода с поддоном 800x1200	Ast	мм	1970		2005		1915		1915	
3.10	Минимальный радиус поворота	Wa	мм	1430		1468		1370		1370	
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ											
4.01	Скорость движения (с грузом/без груза)		км/ч	4/4.5		4.5/5		4.5/5		4.5/5	
4.02	Скорость подъема (с грузом/без груза)		мм/с	28/40		20/30		28/40		20/30	
4.03	Скорость опускания (с грузом/без груза)		мм/с	50/40		50/40		50/40		50/40	
4.04	Максимальный преодолеваемый подъем (с грузом/без груза)		%	6/16		6/16		6/16		6/16	
4.05	Тип рабочего тормоза			Электромагнитный тормоз							
АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ											
5.01	Напряжение батареи/номинальная емкость		В/Ач	24В/(65/85Ач)		48В/(30/40Ач)		24В/(40/50/60Ач)		48В/(20/30Ач)	
5.02	Вес аккумулятора		кг	30		42		8		12	
5.03	Спецификация зарядного устройства			24В/10А		48В/5А		24В/15А		48В/9А	
ДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР											
6.01	Питание приводного двигателя (S2-60мин)		кВт	0.75		1		0.75		1	
6.02	Питание подъемного двигателя (S3-1S%)		кВт	0.8		0.8		0.8		0.8	
6.03	Контроллер			JIACHEN/SUWEI		QEXPAND		JIACHEN/SUWEI		QEXPAND	
ВЕС											
7.01	Общий вес (с аккумулятором)		кг	195/210		205/220		175/180		175/180	
7.02	Нагрузка на ось (с загрузкой, передняя/задняя)		кг	511/1184	521/1188	631/1574	642/1578	560/1115	562/1118	563/1612	565/1625
7.03	Нагрузка на ось (без нагрузки, передняя/задняя)		Q	134/61	143/67	143/62	153/67	137/38	141/39	137/38	141/39
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ											
8.01	Тип управления приводом			DC		DC		DC		DC	
8.02	Уровень шума (положение оператора)		dB(A	169		<69		<69		<69	
8.03	Тип рулевого управления			Ручное управление							

CBD16/20-C2LiH C2H

ЭЛЕКРИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА 1.6 – 2 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Большая емкость аккумулятора, большой диапазон грузоподъемности.
- Ходовой двигатель переменного тока, отличные показатели ускорения, хорошая способность преодоления уклона.
- Контроллер ZAPI.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Устройство разблокировки электромагнитного тормоза.
- Выключатель аварийной остановки и устройство аварийного обратного хода.
- Стандартное дополнительное колесо повышает устойчивость.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Задняя крышка полностью открывается, предоставляя полный доступ к компонентам.
- Все вращающиеся части оснащены смазочными втулками и топливными форсунками.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Интеллектуальная рукоять управления.
- Многофункциональная приборная панель.
- Боковое расположение порта для зарядки.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
ХАРАКТЕРИСТИКИ									
1.01	Производитель			CHL					
1.02	Модель			CBD16	CBD20	CBD16	CBD20	CBD16	CBD20
1.03	Номер конфигурации			C2LIH	C2LIH	C2H	C2H	C2ALIH	C2ALiH
1.04	Тип работы			Пешеходного типа					
1.05	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1600	2000	1600	2000	1600	2000
1.06	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600	600	600	600	600	600
1.07	Высота подъема	h3	мм	122	122	122	122	112	112
1.08	Передний свес	X	мм	970	970	970	970	960	960
1.09	Колесная база	y	мм	1255	1255	1295	1400	1300	1300
ШИНЫ									
2.01	Тип шин			Полиуретановые					
2.02	Размер шин, ведущие колеса	Ф* w	мм	Ф230*70	Ф230*70	Ф230*70	Ф230*70	Ф230*70	Ф230*70
2.03	Размер шин, нагруженные колеса	Ф* w	мм	2*Ф85*85	2*Ф85*85	2*Ф85*85	2*Ф85*85	Ф75*116	Ф75*116
2.04	Размер шин, дополнительные колеса	Ф* w	мм	2*Ф100*40	2*Ф100*40	2*Ф100*40	2*Ф100*40	2*Ф100*40	2*Ф100*40
2.05	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			1x+2/2 или 4	1x+2/2 или 4	1x+2/2 или 4	1x+2/2 или 4	1x+2/2	1x+2/2
2.06	Ширина колеи, нагруженная ось	b11	мм	500	500	500	500	500	500
ГАБАРИТЫ									
3.01	Общая длина	L1	мм	1660	1660	1710	1805	1660	1660
3.02	Общая ширина	b1	мм	720	720	720	720	720	720
3.03	Размер вил	s/e/l	мм	55*170*1150	55*170*1150	50*155*1150	50*155*1150	55*170*1150	55*170*1150
3.04	Ширина вил	b5	мм	670	670	670	670	670	670
3.05	Высота в опущенном состоянии	h13	мм	85	85	85	85	75	75
3.06	Минимальный клиренс	m2	мм	30	30	30	30	20	20
3.07	Высота сцепки в положении для вождения, мин./макс	h14	мм	850/1271	850/1271	850/1271	850/1271	850/1271	850/1271
3.08	Ширина прохода при штабелировании паллет 1000x1200 мм в поперечном направлении	Ast	мм	2270	2270	2385	2480	2215	2215
3.09	Ширина прохода при штабелировании паллет 800x1200 мм в продольном направлении	Ast	мм	2157	2157	2265	2360	2080	2080
3.10	Минимальный радиус поворота	Wa	мм	1530	1530	1580	1675	1414(1469)	1414(1469)
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ									
4.01	Данные о производительности		км/ч	5.5/6	5.5/6	5.5/6	5.5/6	5.5/6	5.5/6
4.02	Высота свободного подъема		мм/с	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50
4.03	Максимальная высота подъема		мм/с	50/40	50/40	50/40	50/40	50/40	50/40
4.04	Высота, мачта разложена		%	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20
4.05	Высота рукоятки в положении для вождения, мин./макс.		мм	Электромагнитный тормоз					
АККУМУЛЯТОР									
5.01	Напряжение/емкость аккумулятора		В/Ач	24 В / 90 Ач	24 В / 150 Ач	24 В /150 (240) Ач	24 В /240 (375) Ач	24 В / 90 Ач	24 В / 150 Ач
5.02	Масса аккумулятора		кг	60	70	170	190	60	70
5.03	Размеры аккумуляторного отсека (длина x ширина x высота)		мм	660X154X 610	660X154X610	660X194X610	660X294X610	660X154X610	660X154X610
ДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР									
6.01	Мощность приводного двигателя (S2 60 мин)		кВт	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
6.02	Мощность подъемного двигателя (S3-15%)		кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.03	Контроллер			ZAPI	ZAPI	ZAPI	ZAPI	ZAPI	ZAPI
МАССА									
7.01	Общая масса (с аккумулятором)		кг	375	385	474	554	375	385
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ									
8.01	Тип управления приводом			AC	AC	AC	AC	AC	AC
8.02	Уровень звукового давления у уха водителя		дБ(A)	≤69	≤69	≤69	≤69	≤69	≤69
8.03	Тип рулевого управления			Ручное рулевое управление					

CBD20-A2SZLIH

ЭЛЕКРИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА С ПЛАТФОРМОЙ 2 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Три режима скорости позволяют оптимизировать производительность для различных задач.
- Трехфазные двигатели переменного тока обеспечивают высокую мощность и не требуют технического обслуживания.
- Двухъядерный контроллер обеспечивает исключительную точность управления.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Автоматическое ограничение скорости обеспечивает безопасное движение.
- Интеллектуальная парковка на уклоне облегчает маневрирование и предотвращает скатывание тележки.
- 5 независимых тормозных систем обеспечивают максимальную надежность и безопасность торможения в любых условиях.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Экономия ресурсов благодаря отсутствию необходимости ежедневного техобслуживания.
- Компоненты надежно защищены от пыли и влаги, что увеличивает срок службы.
- Литий-ионная АКБ быстро заряжается, обеспечивая минимальное время простоя.

ЭРГОНОМИКА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

- Эргономичные и интуитивно понятные органы управления обеспечивают удобное и точное управление.
- Встроенный подлокотник снижает утомляемость оператора.
- Большое пространство для ног и регулировка рабочего места позволяют адаптировать тележку к индивидуальным потребностям.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
1.01	Производитель			CHL	
1.02	Модель			CBD20	
1.03	Номер конфигурации			A2SZLIH	
1.04	Тип работы			С сиденья	
1.05	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	2000	
1.06	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600	
1.07	Высота подъема	h3		125	
1.08	Передний свес	X	мм	179	
1.09	Колесная база	y	мм	1535	
ШИНЫ					
2.01	Тип шин			Передние и задние полиуретановые шины	
2.02	Размер шин, ведущие колеса	Ф*w	мм	250x75	
2.03	Размер шин, нагруженные колеса	Ф*w	мм	85x85	
2.04	Размер шин, дополнительные колеса	Ф*w	мм	140x54	
2.05	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			6	
2.06	Ширина колеи, нагруженная ось	b11	мм	370	
ГАБАРИТЫ					
3.01	Общая длина	L2	мм	2019	
3.02	Общая ширина	b1	мм	820	
3.03	Размер вил	s/e/l	мм	60X170X1150	
3.04	Ширина вил	b5	мм	540	
3.05	Высота в опущенном состоянии	h13	мм	90	
3.06	Мин. клиренс	m2	мм	25	
3.07	Ширина прохода при штабелировании паллет 800x1200 мм в продольном направлении	Ast	мм	2297	
3.08	Минимальный радиус поворота	Wa	мм	1700	
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ					
4.01	Скорость движения (с грузом/без груза)		км/ч	11/12.5	
4.02	Скорость подъема (с грузом/без груза)		мм/с	60/95	
4.03	Скорость опускания (с грузом/без груза)		мм/с	60/50	
4.04	Максимальный уклон (с грузом/без груза)		%	8/13	
4.05	Тип рабочего тормоза			Электронный	
АККУМУЛЯТОР					
5.01	Напряжение / номинальная емкость аккумулятора		В/Ач	24/404	
5.02	Масса аккумулятора		кг	350	
ДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР					
6.01	Мощность приводного двигателя (S2-60 мин)		кВт	3 кВт	
6.02	Мощность подъемного двигателя (S3-10%)		кВт	2	
6.03	Контроллер			ZAPI	
МАССА					
7.01	Общая масса (с аккумулятором)		кг	1030	
7.02	Нагрузка на ось (с грузом, передняя/задняя)		кг	1070	1960
7.03	Нагрузка на ось (без груза, передняя/задняя)		кг	780	260
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ					
8.01	Тип управления приводом			AC	
8.02	Уровень звукового давления у уха водителя		дБ(A)	68	
8.03	Тип рулевого управления			Электроусилитель	

CBD20/25/30-A2FLIH

ЭЛЕКРИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА С ОТКИДНОЙ ПЛАТФОРМОЙ И БОКОВЫМИ ПОРУЧНЯМИ 2 - 3 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Исключительная маневренность в условиях ограниченного пространства благодаря компактным габаритам и малому радиусу поворота.
- Оснащенная двигателем переменного тока, трансмиссией ZF и контроллером ZAPI, тележка предлагает несколько режимов работы для адаптации к различным задачам.
- Эффективное преодоление уклонов.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Интеллектуальная приборная панель обеспечивает мгновенный доступ ко всей необходимой информации.
- Эргономичная рукоять обеспечивает комфорт и точность управления.
- Механизм регулировки переключателя хода.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Боковые защитные поручни и откидная платформа.
- Автоматическое снижение скорости на повороте и функция автоматической стоянки предотвращают опрокидывание и неконтролируемое движение.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Литий-ионная АКБ мощностью 24В обеспечивает высокую энергоэффективность.
- Легкий доступ к компонентам техобслуживания и модульная конструкция позволяют быстро и эффективно проводить техническое обслуживание и замену деталей.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
ХАРАКТЕРИСТИКИ						
1.01	Производитель			CHL		
1.02	Модель			CBD20-A2FLIH	CBD25-A2FLIH	CBD30-A2FLIH
1.03	Способ работы			Стоя / пешеходного типа		
1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	2000	2500	3000
1.05	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600		
1.06	Передний свес	X	мм	908/964		
1.07	Колесная база	y	мм	1351/1404		
МАССА						
2.01	Масса погрузчика (с аккумулятором)		кг	695	725	730
2.02	Нагрузка на переднюю/заднюю ось (с грузом)		кг	98/1697	1161/2064	1280/2450
2.03	Нагрузка на переднюю/заднюю ось (без груза)		кг	532/163	564/161	569/161
КОЛЕСА/ШАССИ						
3.01	Тип шин			Полиуретановые		
3.02	Размер шин, передние			Ф250x75		
3.03	Размер шин, задние			Ф85x85		
3.04	Размер шин, дополнительные			Ф125x55		
3.05	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			2+1x/4		
3.06	Ширина колеи, задние колеса	b10	мм	390		
ГАБАРИТЫ						
4.01	Высота подъема	h3	мм	122		
4.02	Высота рукоятки (мин./макс.)		мм	1404		
4.03	Минимальная высота вил	h13	мм	87		
4.04	Общая длина	L1	мм	1890/2265		
4.05	Общая ширина	b1	мм	760		
4.06	Размер вил	s/e/L	мм	55x170x1150		
4.07	Ширина поперек вил	b5	мм	560		
4.08	Клиренс по центру колесной базы	m2	мм	30		
4.09	Радиус поворота	Wa	мм	1590		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ						
5.01	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	9,5/12,5	9,5/12,5	8/12,5
5.02	Скорость подъема, с грузом/без груза		мм/с	45/45	50/55	29/36
5.03	Скорость опускания, с грузом/без груза		мм/с	50/50		
5.04	Способность преодолевать уклон		%	9.5/25	8/25	6.5/25
5.05	Тип тормоза			Электромагнитный тормоз		
ПРИВОД						
6.01	Приводной двигатель, производительность (S2 60 мин)		кВт	2,8		
6.02	Подъемный двигатель, производительность при S3		кВт	1,2	2,2	2,2
6.03	Емкость аккумулятора		В/Ач	24/205	24/230	24/280
6.04	Масса аккумулятора (±5%)		кг	105	125	130
ПРОЧЕЕ						
7.01	Тип управления приводом			AC		

OPD20/25L-A2LiH

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТОВЩИК ЗАКАЗОВ 2-2.5 т



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Сочетание передовых технологий для достижения максимальной эффективности.
- Котроллер ZAPI.
- 24-вольтовый трехфазный двигатель переменного тока.
- Несколько режимов движения позволяют адаптировать технику к любым задачам.

ЭРГОНОМИКА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

- Индивидуальная настройка рабочего места для максимального комфорта.
- Эргономичная спинка для работы без усталости.
- Просторное рабочее место, многочисленные отсеки для хранения вещей.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

- Комплексная система безопасности для максимального контроля: автоматическое ограничение скорости, интеллектуальная парковка на уклоне, датчик присутствия оператора.
- 5 независимых тормозных систем.

СЕРВИСНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Благодаря отсутствию необходимости в ежедневном техобслуживании, комплектовщик готов к работе в любой момент.
- Компоненты надежно защищены от пыли и влаги, что увеличивает срок службы.
- Легкая и быстрая зарядка литий-ионной АКБ минимизирует простой техники и позволяет повысить производительность.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
1.01	Производитель			CHL	
1.02	Модель			OPD20L-A2LIH	OPD25L-A2LIH
1.03	Способ работы			Стоя	
1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	2000	2500
1.05	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	600	1200
1.06	Передний свес	X	мм	868	1600
1.07	Колесная база	y	мм	1990	2722
МАССА					
2.01	Общая масса (с аккумулятором)		кг	1090	1190
2.02	Нагрузка на ось, с грузом, передняя/задняя		кг	1050/2560	1165/2540
2.03	Нагрузка на ось, без груза, передняя/задняя		кг	790/295	850/340
ШИНЫ					
3.01	Тип			Полиуретановые	
3.02	Размер, приводные колеса			Ф250x80	
3.03	Размер, нагруженные колеса			Ф85x85	
3.04	Размер, дополнительное колесо			Ф140x54	
3.05	Кол-во колес, передние/задние (x=ведущие колеса)			1+1x/4	
3.06	Колея, передние колеса	b10	мм	485	
3.07	Колея, задние колеса	b11	мм	370	
ГАБАРИТЫ					
4.01	Высота подъема	h3	мм	125	
4.02	Высота рукоятки (мин./макс.)		мм	1394/1440	
4.03	Минимальная высота вил	h13	мм	85	
4.04	Общая длина	L1	мм	2450	3700
4.05	Длина корпуса	L2	мм	1300	1300
4.06	Общая ширина	b1	мм	810	810
4.07	Размер вил	s/e/L	мм	60x170x1150	60x170x2400
4.08	Ширина поперек вил	b5	мм	540	540
4.09	Клиренс по центру колеи	m2	мм	25	25
4.10	Радиус поворота	Wa	мм	2230	2970
ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ					
5.01	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	9,5/12,5	9,5/12,5
5.02	Скорость подъема с грузом/без груза		м/с	65/100	65/100
5.03	Скорость опускания с грузом/без груза		м/с	70/60	70/60
5.04	Максимальный уклон с грузом/без груза		%	5/15	5/15
5.05	Тип тормоза			Электрический	
ПРИВОД					
6.01	Приводной двигатель, производительность (S2 60 мин)		кВт	3	3
6.02	Подъемный двигатель, производительность при S3		кВт	3	3
6.03	Емкость аккумулятора		В/Ач	24/404	24/404
6.04	Масса аккумулятора (±5%)		кг	380	380
ПРОЧЕЕ					
7.01	Тип управления приводом			AC	

CHL H

Штабелёры и электрические тележки

Forklift | Купить штабелёр

Контакты продавца

+7 (495) 159-44-32

zakaz@kupit-shtabeler.ru

kupit-shtabeler.ru

Москва, Дорожная улица, 3к6

Каталог содержит параметры серийных исполнений.
Комплектацию конкретной поставки смотрите
в карточке товара на сайте продавца.