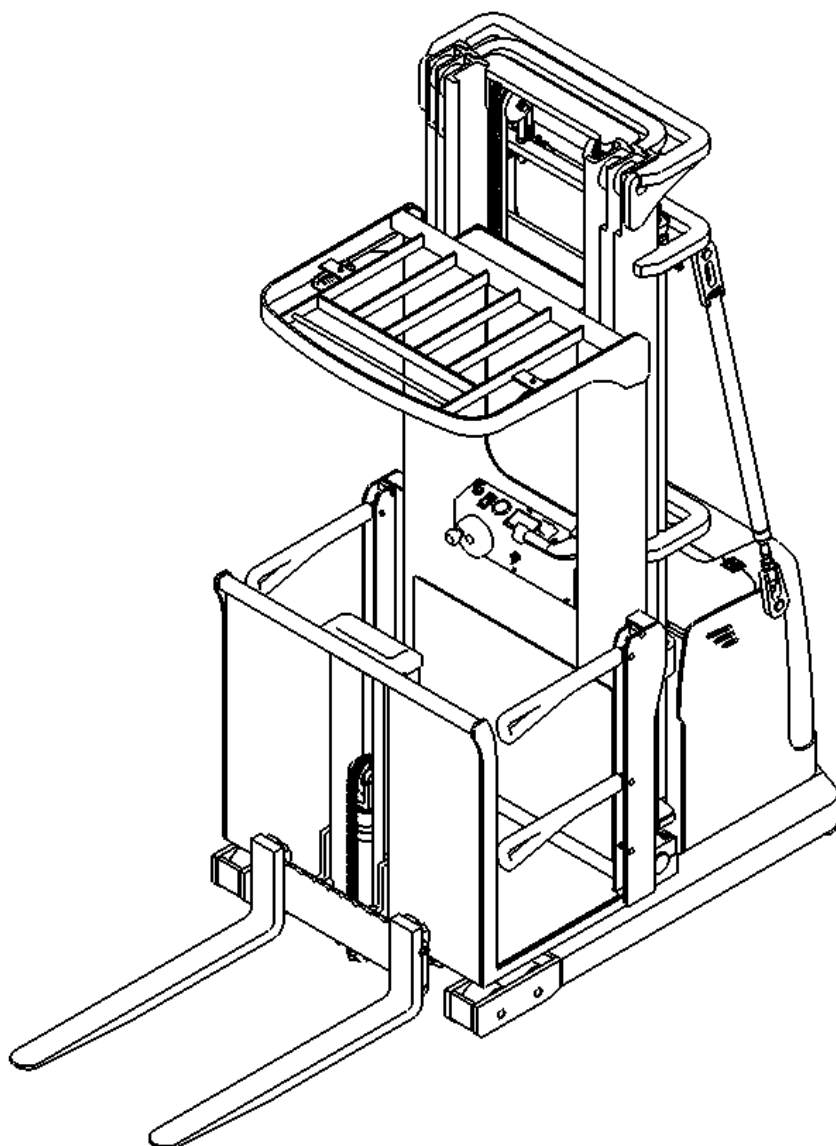




ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗОЧНО-
РАЗГРУЗОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Руководство по техническому обслуживанию

Подборщик заказов серии МНА



Предисловие

Подборщик заказов серии МНА - это новый продукт, разработанный нашей компанией для удовлетворения потребностей рынка с учетом передовых технологий в стране и за рубежом. Благодаря своей компактной конструкции, простоте в эксплуатации и гибкости в использовании, он подходит для складов, грузовых площадок и супермаркетов, а также обычных заводских шахт для погрузки / разгрузки товаров, штабелирования, перемещения и других операций.

В этой серии изделий используются различные электрические и гидравлические импортные компоненты, и они более удобны в эксплуатации и управлении. Система EPS driving обеспечивает оператору более комфортное вождение. Пропорциональное управление подъемом позволяет оператору гораздо комфортнее управлять процессом работы; импортные интегрированные ручки и превосходный эргономичный дизайн позволяют оператору полностью управлять только руками. Интерфейс дисплея среднего колеса позволяет оператору контролировать направление движения, стоя на верхней высоте. Благодаря вилам регулируемой ширины он может адаптироваться ко многим ситуациям, а благодаря вспомогательной системе подъема вилок оператор легко поднимет груз.

Данная инструкция разъясняет базовые знания о структуре основных компонентов, принципах работы и обслуживании устройства для подбора заказов серии МНА. Это может помочь оператору разумно использовать технику. Внимательно прочитав оригинальную инструкцию, пользователи могут овладеть необходимыми техническими знаниями для безопасной эксплуатации подборщика. Информация, содержащаяся в инструкциях, является краткой и понятной.

Данное руководство по техническому обслуживанию предназначено для различных моделей подборщика заказов. В процессе эксплуатации и технического обслуживания, пожалуйста, обращайте внимание на конкретные положения каждой модели. Наша компания будет постоянно разрабатывать и оптимизировать оборудование, поэтому, пожалуйста, поймите, что мы имеем право вносить изменения во внешний вид машины, оборудование и технологию. Исходя из этого, пользователи подборщика заказов не должны предъявлять никаких претензий к каким-либо конкретным характеристикам нашей техники на основании содержания руководства по эксплуатации.

Содержание

Глава 1 Введение в систему подбора заказов серии-----	1
1. Таблица моделей серии МНА-----	1
2. МНА10 особенности-----	1
Глава 2 Основные компоненты и функции устройства для подбора заказов серии МНА-2	
Глава 3 Описание панели управления подборщика заказов серии МНА-----	3
Глава 4 Основные технические характеристики подборщика заказов серии МНА-4	
Глава 5 Анализ конструкции и общей неисправности-----	7
1. Подъемная система-----	7
2. Система кузова-----	8
3. Гидравлическая система-----	11
4. Электрическая система-----	12
Глава 6 Использование техники-----	19
1. Многофункциональный дисплей-----	19
2. Правила техники безопасности-----	20
3. Инструкции по эксплуатации-----	21
Глава 7 Техническое обслуживание-----	26
Глава 8 Транспортировка и хранение-----	27
1. Буксировка и транспортировка неисправной техники-----	27
2. Хранение-----	27
3. Меры предосторожности по уменьшению мощности после хранения-----	27

Глава 1 Введение в систему подбора заказов серии МНА

Подборщик заказов серии МНА - это устройство для подбора заказов, с оператором работающим стоя, хорошей устойчивостью, ограничением скорости подъема и поворота, пропорциональным управлением подъемом, более стабильной работой, предотвращением ударов, снижением шума, отдельным корпусом и дверной рамой. Благодаря небольшому радиусу поворота он подходит для узких проходов.

1. Таблица моделей серии МНА

Модели серии МНА:

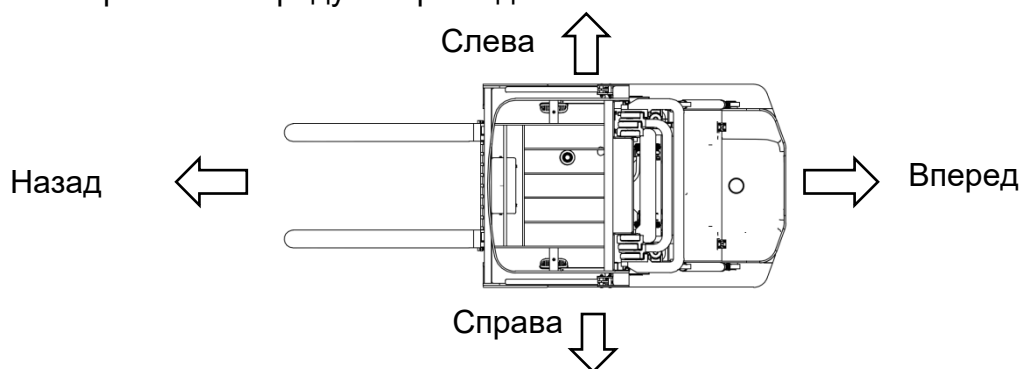
Модель	Грузоподъемность (кг)	Центр загрузки (мм)	Стандартная высота подъема (мм)
МНА1030	1000	500	3000
МНА1060S	1000	500	6000

2. МНА10 особенности

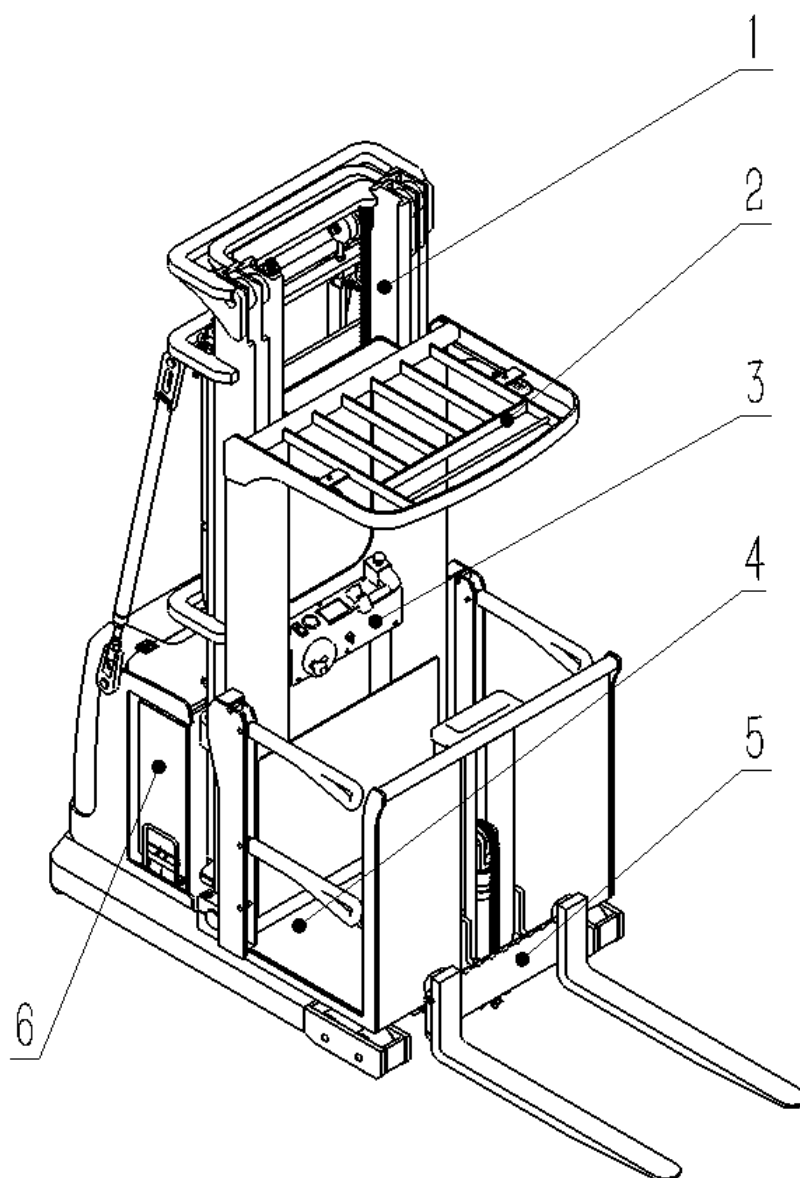
По сравнению с традиционными высотными подборщиками заказов с гидравлическим рулевым управлением, МНА обладает лучшей трансмиссией, низким уровнем шума, низким энергопотреблением и удобной ручкой управления.

Оператор может легко и стабильно управлять движением с помощью дисплея на колесе. Пропорциональное управление подъемом и опусканием, стабильный запуск и остановка обеспечивают плавную работу всего транспортного средства, оператор может контролировать скорость подъема и опускания в соответствии с потребностями работы с более комфортным управлением.

Широкий обзор, защита из закаленного стекла, уникальное ограничение высоты и скорости поворота - всё предусмотрено для обеспечения безопасного использования.

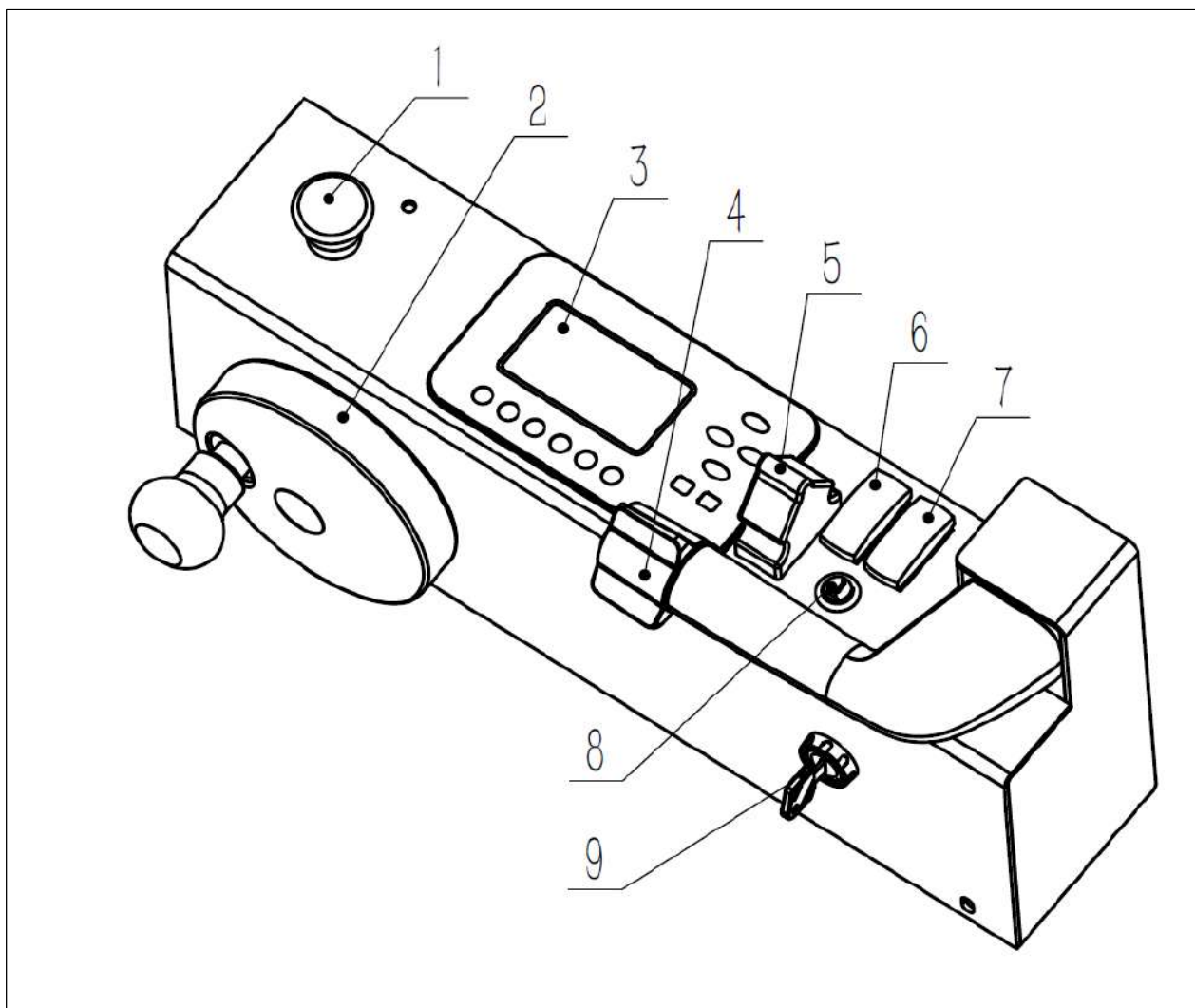


Глава 2 Основные компоненты и функции устройства для подбора заказов серии МНА



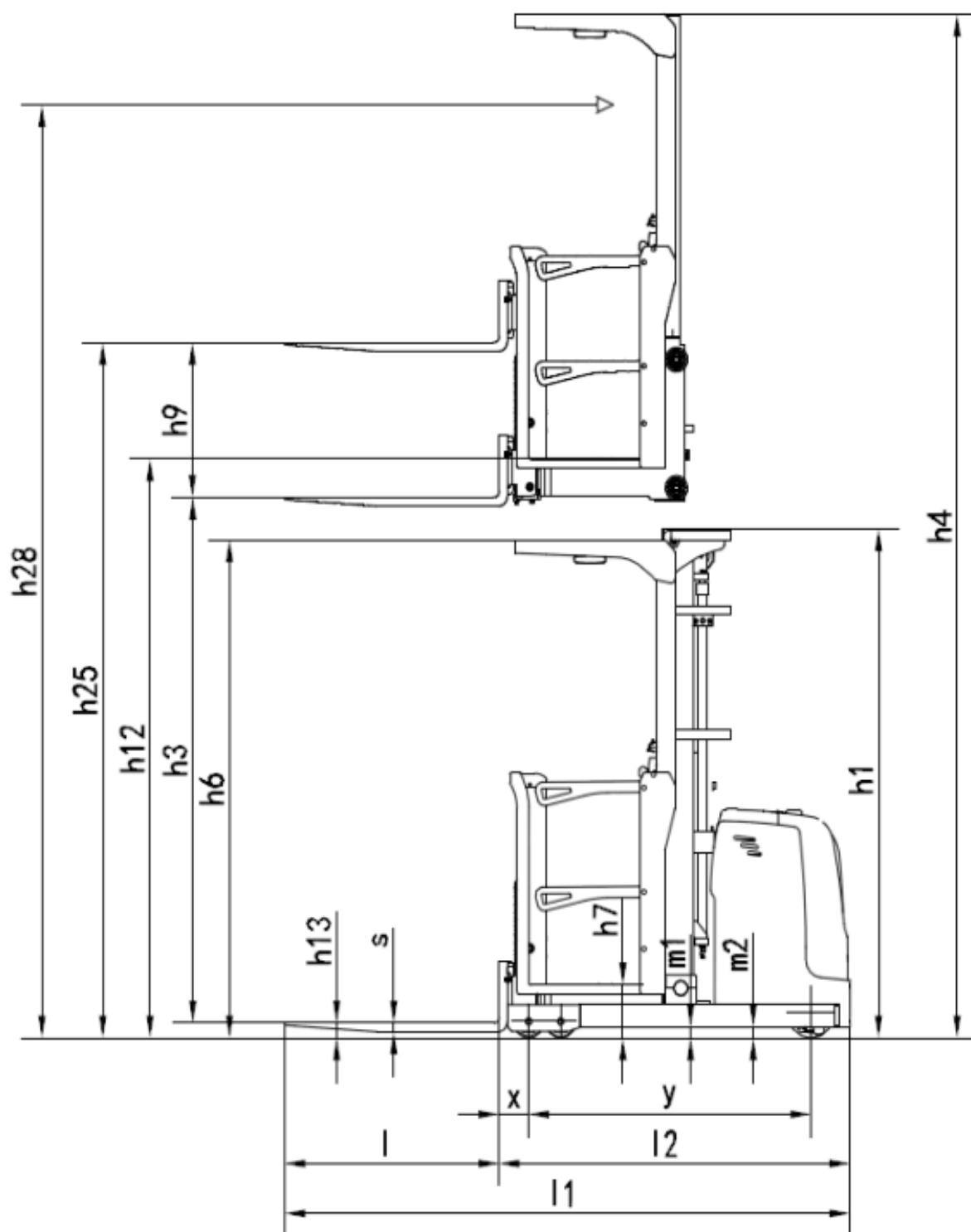
№.	Название	Функция
1	Подъемная мачта	Подъем грузов вверх и вниз
2	Защита головы	Предотвращение падения груза и защита оператора
3	Панель управления	Управление техникой и для мелких вещей, папок и т.д
4	Кабина	Обеспечивая пространство для вождения стоя, а боковая ручка может обеспечить безопасность оператора
5	Регулируемые вилы	Регулировка ширины вилок в соответствии с надлежащими потребностями
6	Батарея с боковой тягой	быстрая замена аккумулятора

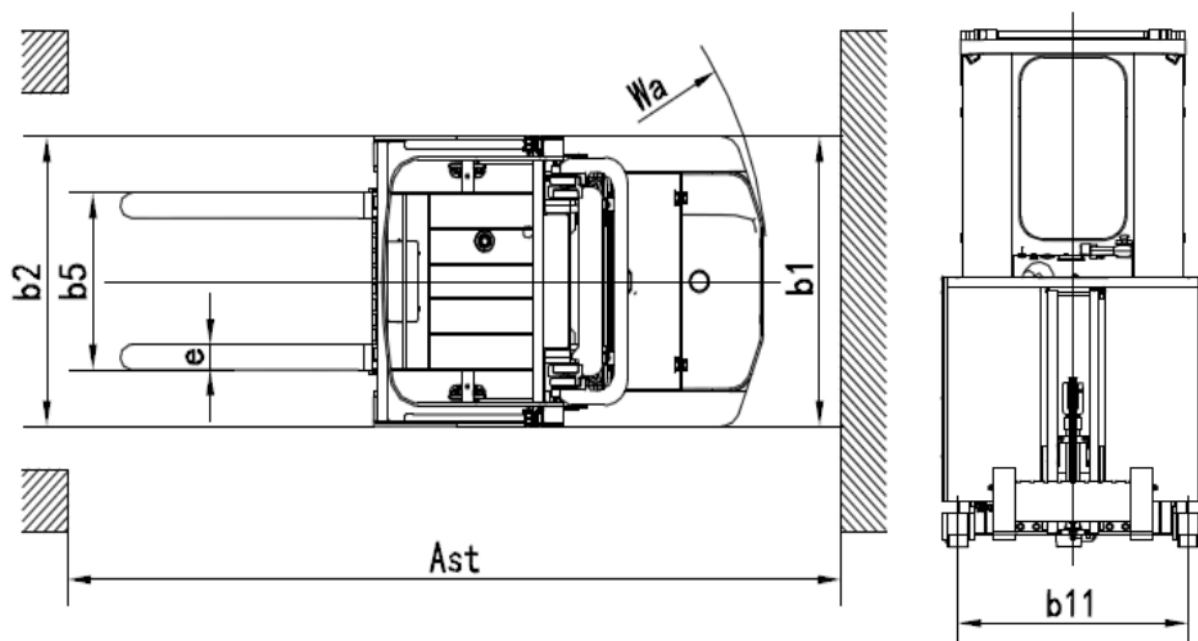
Глава 3 Описание панели управления устройством подборщика заказов серии МНА



1. Выключатель аварийной остановки 2.рулевое колесо 3.счетчик моточасов
4.джойстик управления 5.переключатель управления подъемом/опусканием
6. главный вспомогательный подъемный выключатель
7. Переключатель светодиодных рабочих огней 8.переключатель звукового сигнала 9. ключевой переключатель

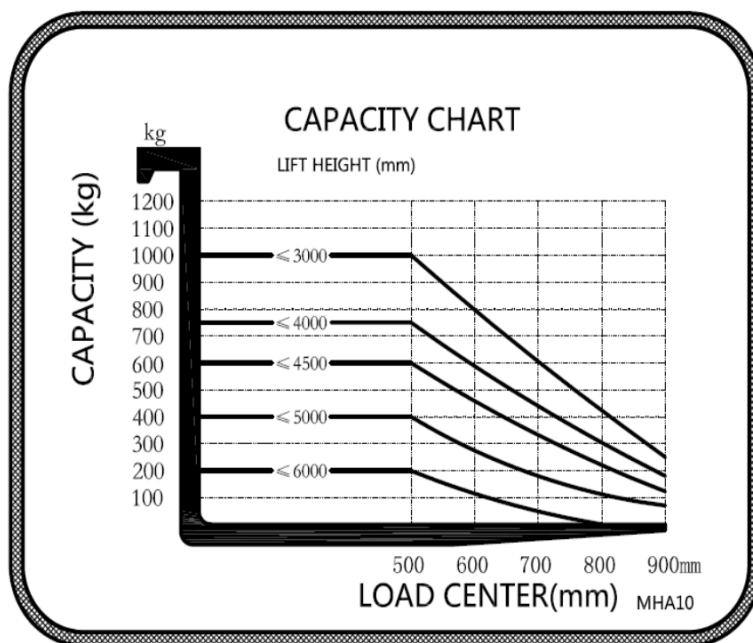
Глава 4 Основные технические характеристики подборщика заказов серии МНА





Модель	Ед. измерения	MHA1030	MHA1060S
Тип питания		Батарея	Батарея
Тип управления		Стоя	Стоя
Грузоподъемность	Q (кг)	1000	1000
Центр загрузки	C (мм)	500	500
Вес (включая батарею)	кг	2220	2580
Тип колес передние/задние		PU/PU	PU/PU
Размер переднего колеса	мм	Φ150×90	Φ150×90
Размер ведущего колеса	мм	Φ230×110	Φ230×110
Колея со стороны груза	b11 (мм)	1008	1008
Высота мачты в закрытом состоянии	h1 (мм)	2300	2815
Макс. клиренс платформы	h12 (мм)	3000	6000
Вспомогательная высота подъема	h9 (мм)	700	700
Overall length	l1 (мм)	2825	2835
Общая длина	b1/ b2 (мм)	1150	1150
Минимальный дорожный просвет вил	h13 (мм)	70	70
Дорожный просвет под	m1 (мм)	50	50

мачтой			
Клиренс кузова	m2 (мм)	50	50
Размер вил	l/e/s (мм)	1070/100/40	1070/100/40
Внешняя ширина вил	b5 (мм)	700	700
Внешний радиус поворота	Wa (мм)	1625	1625
Скорость движения, с грузом /без груза	км/ч	4/4.8	4/4.8
Скорость подъема с грузом/ без груза	мм/с	110/125	110/125
Скорость опускания с грузом/без груза	мм/с	310/260	310/260
Тип тормоза		Электромагнитный	Электромагнитный
Drive Motor		AC	AC
Мощность приводного двигателя (S2-60мин)	кВт	1.5	1.5
Подъемный двигатель		DC	DC
Мощность двигателя подъема (S3-15%)	кВт	3	3
Батарея	В/Ач	24/400	24/400
Вес батареи	кг	350	350
Замена батареи		Боковая тяга	Боковая тяга

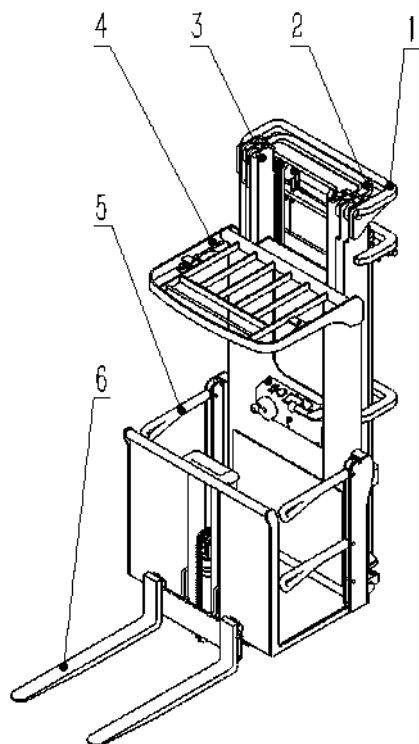


Глава 5 Анализ конструкции и общей неисправности

1. Подъемная система

Подъемная система состоит из внутренней мачты, средней мачты, внешней мачты, вспомогательной мачты, внутренней раздвижной рамы и кабины. Внутренняя и внешняя мачты представляют собой сварочную деталь, внешняя мачта состоит из двух симметричных левой и правой колонн, верхней балки, нижней балки, а первая часть вала, соединяющая мачту сварена. Внутренние и средние колонны мачты выполнены в виде J - структуры. Нижний конец левого и правого подъемных цилиндров (одинарный масляный цилиндр) закреплен на внешней мачте, а верхний конец соединен с внутренней мачтой. Вспомогательная мачта в сборе и кабина в сборе установлены на внутренней выдвижной стойке, которая поднимается при подъеме внутренней выдвижной стойки.

Между основными компонентами подъемной системы существует относительное перемещение. Внешняя и средняя мачты образуют пару, внутренняя и средняя мачты образуют пару, а внутренняя выдвижная стойка и внутренняя мачта образуют пару. Чтобы повысить точность перемещения для каждой пары механизмов, уменьшить трение между каждым компонентом механизма, снизить вибрационный шум и улучшить боковую устойчивость всего транспортного средства при разгрузке, внутренняя и наружная мачты и внутренняя раздвижная рама имеют регулировочные распорки. За счет регулировки прокладки, зазор между внутренним боковым роликом скользящей стойки и внутренними мачтами, а также зазор между внутренней и внешней мачтами внутренней и внешней мачты составляет не более 1 мм при свободном относительном перемещении. Если зазор ролика или коробки превышает расчетный зазор, ролик необходимо отрегулировать или заменить, чтобы обеспечить зазор при качении или скольжении, снизить ударный шум и предотвратить выскальзывание груза из грузовых вилок. При частой эксплуатации частичное крепление может ослабляться, поскольку зазор качения при трении увеличивается (в основном это боковой ролик), возникает явление сильной вибрации и шума, при повторном затягивании ослабленного крепежного элемента зазор бокового ролика регулируется в соответствии с требованиями регулирования.



1. Внешняя мачта 2.Средняя мачта 3 .Внутренняя мачта 4.Внутренняя выдвижная стойка 5.Рычаг моста 6. Вилы

2. Система кузова

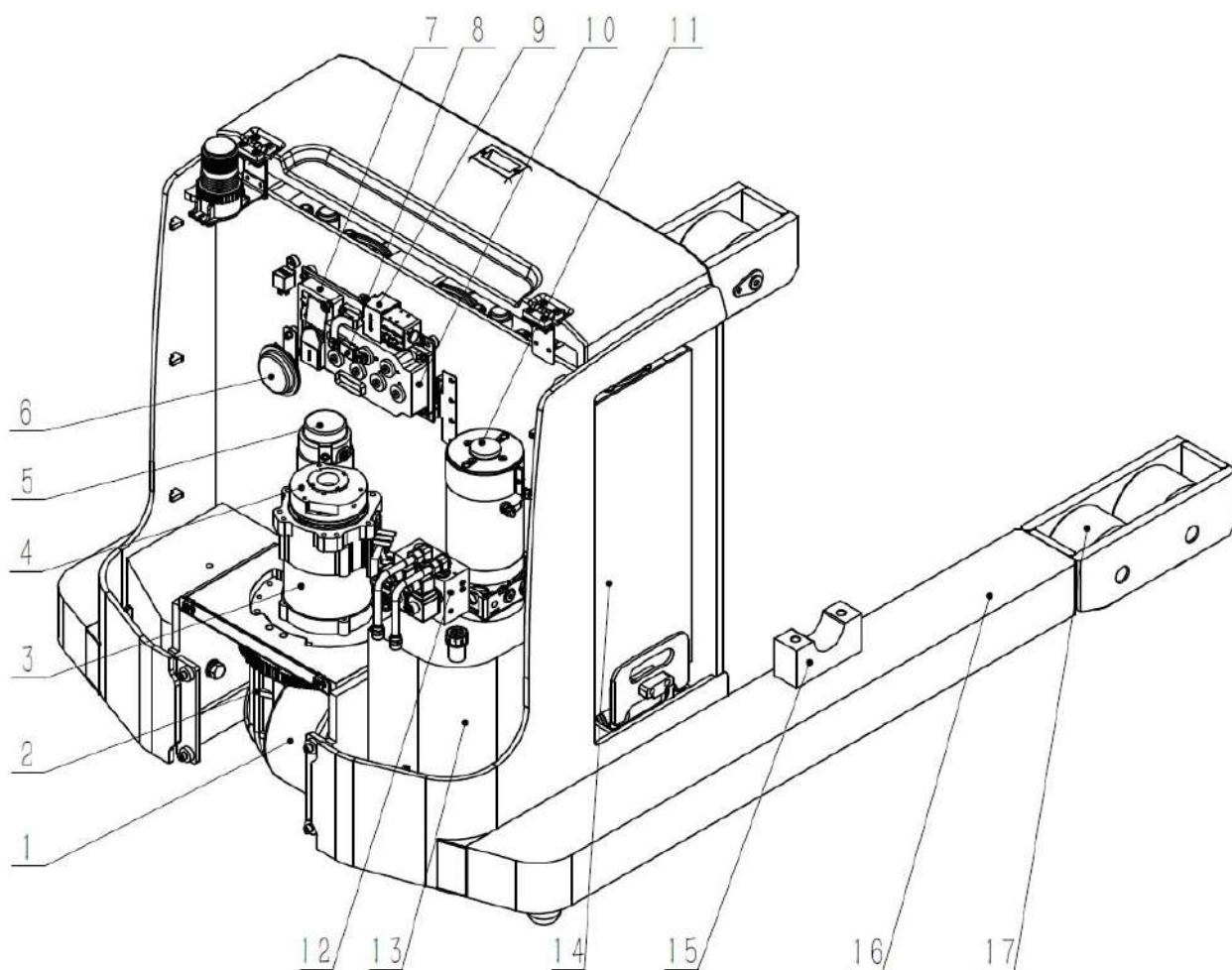
Кузов в основном состоит из приводной системы, рулевого управления и гидравлической системы.

Приводная система состоит из двигателя, коробки передач, ведущего колеса и других компонентов. Управляемый системой привода двигателя, ток двигателя от аккумулятора, после включения источника питания, вращение двигателя привода, через редуктор, после изменения направления вращения колеса трансмиссии, реализуйте движение техники вперед и назад, ведущее колесо и рулевое колесо, трансмиссия вместе с шинами может повернуть заднее колесо на 90 градусов влево, вправо, осознайте всю суть рулевого управления. Рулевое управление задним колесом осуществляется с помощью двигателя. Все пространство корпуса коробки передач заполнено трансмиссионным маслом для смазки каждой детали.

Система рулевого управления в основном состоит из рулевого колеса, подшипника, рулевого вала, рулевой шестерни и рулевого кольца. Водитель вращает рулевое колесо в разных направлениях и с разной скоростью, и кодировщик принимает сигнал. После электронного управления рулевым управлением рулевой двигатель приводит в действие рулевую шестерню. Рулевой механизм приводится в действие рулевой шестерней, закрепленной на коробке передач, для изменения направления движения ведущего колеса, что обеспечивает точное и гибкое рулевое управление.

Электрическая система управления рулевым управлением использует режим управления, следующий за скоростью, то есть чем быстрее поворачивается рулевое колесо, тем быстрее изменяется угол наклона ведущего колеса. Рулевое колесо не имеет ограничений и может постоянно поворачиваться в одном направлении. В то же время рулевое колесо можно поворачивать очень медленно.

Основная функция гидравлической системы заключается в подаче моторного масла к приводу рабочего устройства, а именно к гидроцилиндру. Насосная станция содержит двигатель, шестеренный насос, встроенный блок клапанов (перепускной клапан, электрический пропорциональный клапан, электромагнитный клапан). Роль перепускного клапана заключается в обеспечении безопасности всей системы, когда давление в гидравлической системе быстро повышается из-за перегрузки или по другим причинам и превышает установленное давление в системе. Электрический пропорциональный клапан может регулировать скорость спуска без какой-либо опоры, чтобы сделать посадку платформы и вилки плавной и удобной. В нижней части подъемного цилиндра установлен запорный клапан, предотвращающий резкое падение груза при внезапном обрыве шланга высокого давления. Масло из подъемного цилиндра проходит через запорный клапан, а масляное отверстие вокруг клапана вызывает перепад давления между двумя полостями. Когда перепад давления меньше усилия пружины, клапан не срабатывает. Если шланг высокого давления внезапно порвется, между двумя полостями возникнет большая разница давлений, что приведет к перемещению золотникового клапана и закупорке масляного отверстия вокруг него. Лишь небольшое количество масла вытекает через маленькое отверстие на конце золотникового клапана, заставляя вилы медленно опускаться.

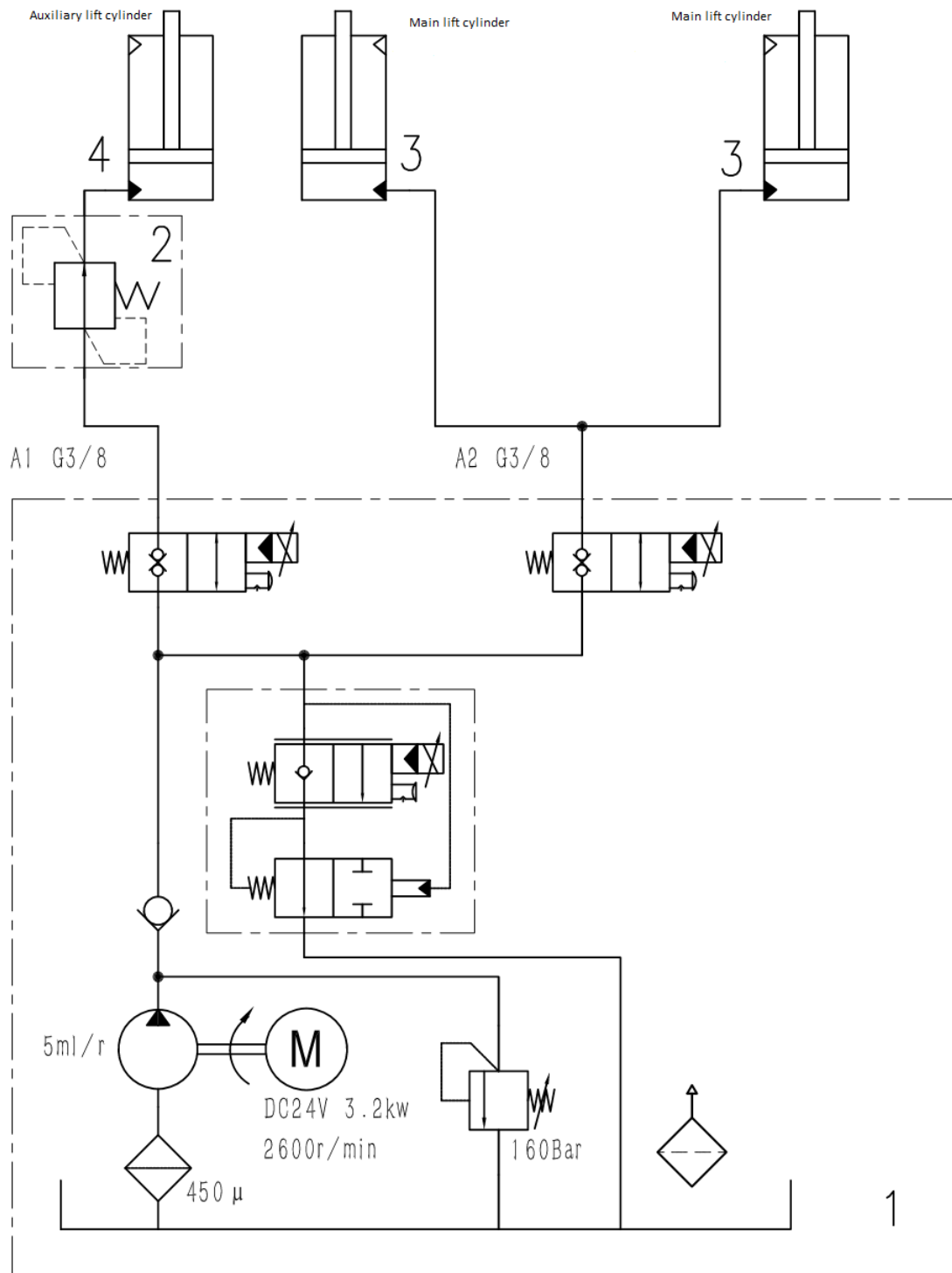


- | | | |
|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 1. Ведущее колесо | 2. Коробка передач | 3. Приводной двигатель |
| 4. Электромагнитный тормоз | 5. Рулевое управление | 6. Рожок |
| 7. Контроллер рулевого управления | 8. Предохранитель | 9. Контактор |
| 10. Главный контроллер | 11. Подъемный двигатель | 12. Блок регулирующего клапана |
| 13. Резервуар | 14. Аккумулятор | 15. Основание мачты |
| 16. Рамка | 17. Грузовое колесо | |

3. Гидравлическая система

3.1 Краткое описание структуры гидравлической системы

Гидравлическая система в основном состоит из пропорциональной насосной станции, запорного клапана, подъемного масляного цилиндра и трубопровода.



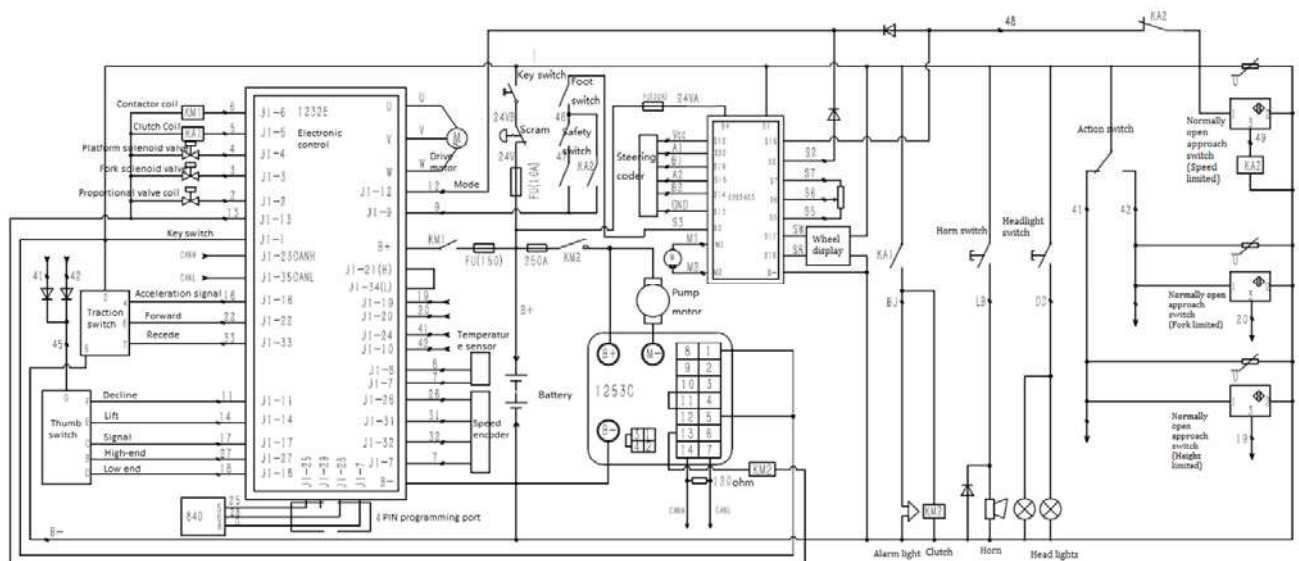
Гидравлическая схема

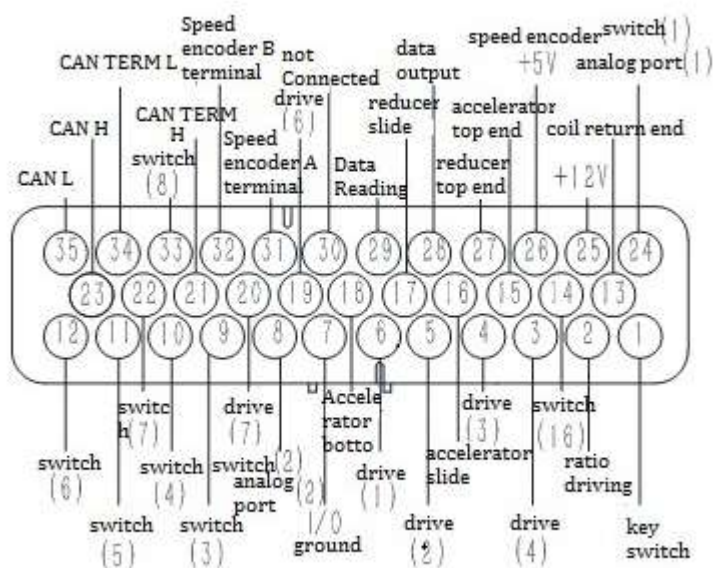
3.2 Модель и спецификация основного гидравлического компонента

Пропорциональная насосная станция	Перемещение	7ml/r
	Выходное давление	20.6MPa
	Пиковое давление	22.6MPa
	Разрешенное масло	-10—80℃
Главный подъемный цилиндр	Диаметр поршневой мачты	Φ40 мм
	отверстие цилиндра	Φ50мм
Вспомогательный подъемный цилиндр	Диаметр поршневой мачты	Φ40мм
	отверстие цилиндра	Φ50мм

4. Электрическая система

4.1 Принципиальная схема





4.2 Анализ неисправностей двигателя постоянного тока

Неисправности двигателя постоянного тока в основном сосредоточены в коллекторной части, неисправности и ее причина.

No.	Неисправность коллектора	Причина
1	Все медные детали горячие	Неправильное давление щетки.
2	Коммутатор регулярно отключается	Короткое замыкание между сегментами коллектора или обмотками якоря, плохая коммутация или разомкнутая цепь сегментов коллектора и обмоток якоря.
3	Обратная пленка неправильной формы черного цвета	Центральная линия коллектора смещена, и поверхность коллектора не является круглой или неровной.
4	Износ щетки, обесцвечивание, сколы	Вибрация двигателя, зазор между щеткодержателем и щеткой большой, расстояние между щеткодержателем и поверхностью коллектора слишком большое, слюда между сегментами коллектора выступает, а материал или модель щетки выбраны неправильно.
5	Искра коллектора	Двигатель перегружен, коллектор не чист, щетка находится в плохом контакте, давление недостаточное или щетка застряла, щеткодержатель ослаблен или вибрирует, а также неправильная полярность и порядок расположения магнитных полюсов.
6	Нагрев щетки	Искра от щетки большая, контакт между щеткой и гибкой проволокой плохой, а площадь поперечного сечения гибкой проволоки слишком мала.
7	Щетка издает шум во время работы	Поверхность коллектора недостаточно гладкая.

4.3 Анализ неисправности батареи

Ошибка	Характер	Причина	Решение
Необратимое сульфатирование пластин	1. Емкость аккумулятора уменьшена. 2. Плотность электролита ниже нормального значения. 3. Когда зарядка завершена, напряжение на клеммах аккумулятора слишком высокое. 4. Пузырьки образуются преждевременно во время зарядки или при начале зарядки. 5. Температура электролита повышается слишком быстро во время зарядки.	1. Первоначальная зарядка недостаточна. 2. Слишком долго сохранялось состояние разряда или полуразряда. 3. Длительной зарядки недостаточно. 4. Частый чрезмерный разряд. 5. Плотность электролита превышает указанное значение. 6. Уровень электролита слишком низкий, что приводит к повышению уровня жидкости на пластинах. 7. Несвоевременное выполнение сбалансированной зарядки. 8. Ток разряда слишком велик или слишком мал. 9. Электролит не является чистым. 10. Внутреннее короткое замыкание, локальное воздействие или утечка.	1. Равномерная зарядки. 2. Долив воды 3. Не допускайте чрезмерной разрядки. 4. Плотность электролита не должна превышать указанного значения. 5. Уровень электролита и содержание примесей должны находиться в пределах указанного диапазона.
Неисправность внутренней цепи аккумулятора	1. Напряжение на клеммах аккумулятора при зарядке очень низкое, даже близкое к нулю. 2. В конце зарядки остается мало пузырьков или их вообще нет. 3. При зарядке температура электролита быстро повышается, плотность повышается медленно или даже не повышается вовсе. 4. Напряжение разомкнутой цепи аккумулятора низкое, и напряжение разряда падает до напряжения завершения слишком рано. 5. Саморазряд.	1. Пластина согнута, активный материал расширяется или отваливается, что приводит к повреждению сепаратора и короткому замыканию. 2. Чрезмерное осаждение материала, приводящее к короткому замыканию. 3. Аккумулятор попадает в проводящий материал, вызывая короткое замыкание.	1. Замените пластины. 2. Удалите осадки и токопроводящие материалы. 3. Установите пластины на место.

Время автономной работы сокращается	1. Емкость аккумулятора уменьшена. 2. Электролит помутнел. 3. Слишком много осадка.	1. Электролит не соответствует стандартам качества. 2. Зарядка и разрядка происходят слишком часто или происходит перезаряд и переразряд батареи. 3. Во время зарядки температура электролита слишком высока. 4. При разрядке происходит короткое замыкание внешней цепи.	Удалить осадок, тяжелый металлолом.
-------------------------------------	---	--	-------------------------------------

4.4 Обслуживание и зарядка аккумулятора

Правила техники безопасности при использовании аккумуляторов

1. Перед включением аккумулятора техника должна быть припаркован в положенное месте.
2. Зарядка, техническое обслуживание и замена аккумулятора могут выполняться только специально обученными специалистами.
Необходимо строго соблюдать данные инструкции по эксплуатации, а также соответствующие предписания производителя аккумулятора и зарядного устройства.
3. Не курите и не используйте открытое пламя рядом с батареей. Не размещайте легковоспламеняющиеся материалы и оборудование, которые могут вызвать искры, на расстоянии не менее 2 метров от техники требующего подзарядки. Помещение должно быть хорошо проветриваемым и оснащенным противопожарным оборудованием.
4. Аккумулятор и зарядное устройство должны содержаться в сухом и чистом виде, чтобы избежать намокания. Клеммы и кабельные наконечники должны быть герметичными, чистыми и защищены небольшим количеством специальной смазки. Если электрод батареи не изолирован или защитный слой отсоединен, для его защиты электрод необходимо покрыть нескользящим изолирующим ковриком.
5. Утилизация использованных батареек должна строго соответствовать экологическим нормам страны или соответствующим правилам утилизации отходов. Процесс утилизации отходов должен осуществляться в строгом соответствии с инструкциями производителя аккумулятора.
6. Жидкость в аккумуляторе обладает определенной коррозионной активностью. Поэтому перед выполнением каких-либо операций с аккумулятором вы должны надеть защитную одежду и защитные очки, чтобы абсолютно избежать прямого контакта с жидкостью для аккумулятора. Если жидкость из аккумулятора попала на одежду, кожу или в глаза, необходимо немедленно промыть место контакта большим количеством воды. При попадании на кожу или в глаза вам следует немедленно проконсультироваться со своим врачом.

Пролитую аккумуляторную жидкость необходимо немедленно нейтрализовать или разбавить.

7. Закрывая крышку батарейного отсека, необходимо проверить кабель аккумуляторной батареи на наличие повреждений.
8. Батарею можно использовать только при закрытой дверце батарейного отсека.
9. Вес и размер аккумулятора оказывают большое влияние на безопасность техники. Замена аккумулятора или вспомогательного оборудования, поставляемого вместе с транспортным средством, должна быть одобрена компанией.

Спецификация зарядки аккумулятора

1. Припаркуйте технику в зоне зарядки, как указано, и после выключения нажмите кнопку аварийной остановки.
2. Вилку аккумулятора можно вставлять в розетку или отсоединять от розетки только при выключенном питании техники и зарядного устройства.
3. Для обеспечения хорошего отвода тепла во время зарядки поверхность аккумулятора должна быть открытой.
4. Перед зарядкой аккумулятора необходимо проверить все кабельные соединения и штекерные разъемы на наличие явных повреждений, а на поверхности аккумулятора не должно быть других металлических предметов.
5. Необходимо строго соблюдать соответствующие правила техники безопасности производителей аккумуляторов и зарядного оборудования.

4.5 Анализ общего кода неисправности контроллера

Этот контроллер продукта оснащен светодиодным дисплеем, который отображает различную информацию с помощью комбинации различных цветных индикаторов.

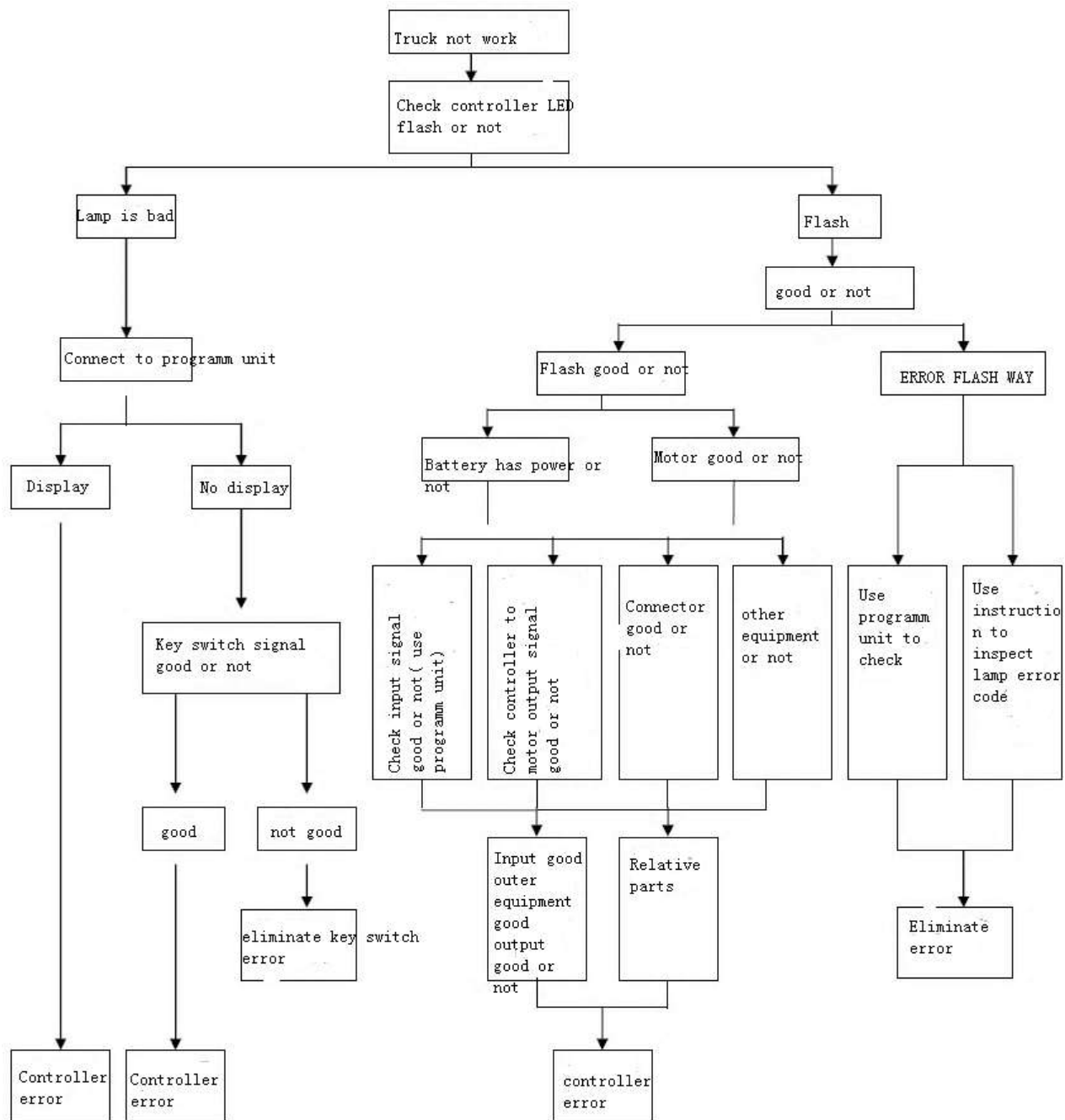
В случае неисправности, если будет подтверждено, что это не ошибка в проводке или механическая неисправность техники, попробуйте перезапустить ее с помощью ключа зажигания. Если неисправность не устраняется, выключите ключевой выключатель и проверьте, правильно ли подключен 35-контактный разъем или он загрязнен. После ремонта и очистки подключите устройство повторно и повторите попытку.

При возникновении сбоя в электроснабжении техники индикатор неисправности на электронном пульте управления мигает для справки при диагностике и техническом обслуживании. В следующей таблице приведены сведения об устранении неполадок.

Клиенты могут использовать вышеуказанные методы для устранения неполадок, пожалуйста, прочтите код после прочтения светодиодной индикации, пожалуйста, свяжитесь с нашей службой послепродажного обслуживания.

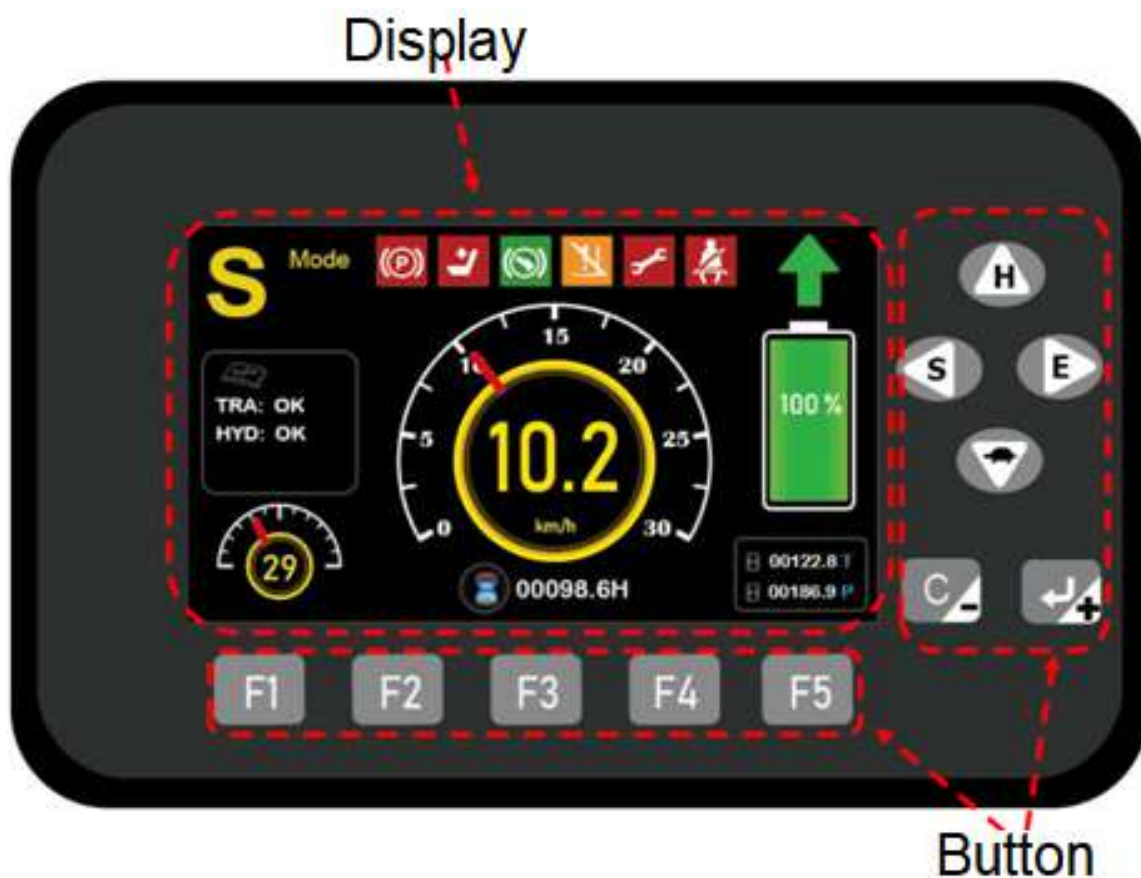
Информация на светодиодном дисплее	
Дисплей	Информация

Светодиод не работает	Питание контроллера не включено; Или разряжен аккумулятор или другие серьезные неисправности.
Желтая светодиодная вспышка	Контроллер работает должным образом
Желтый и красный светодиоды работают	Контроллер находится в том состоянии, в котором загружена программа
Красный светодиод работает	Сторожевой таймер недействителен или программное обеспечение не установлено. Перезапустите ключевой переключатель и перезагрузите компьютер. При необходимости переустановите программное обеспечение
Красный и желтый светодиоды попеременно мигают	Контроллер обнаружил неисправность, и код неисправности на дисплее состоял из 2 цифр. Мигающий красный индикатор указывает, является ли код первой цифрой или второй цифрой. Количество желтых вспышек соответствует конкретной цифре соответствующей цифры



Глава 6 Использование техники

1. Многофункциональный дисплей



Клавиши F1~F5: вход в главное меню или ввод соответствующих цифр в интерфейсе ввода с главного интерфейса дисплея;

Клавиша H: войдите в режим высокой эффективности или выберите вверх;



Клавиша: войдите в режим черепашки или выберите вниз; Клавиша S:

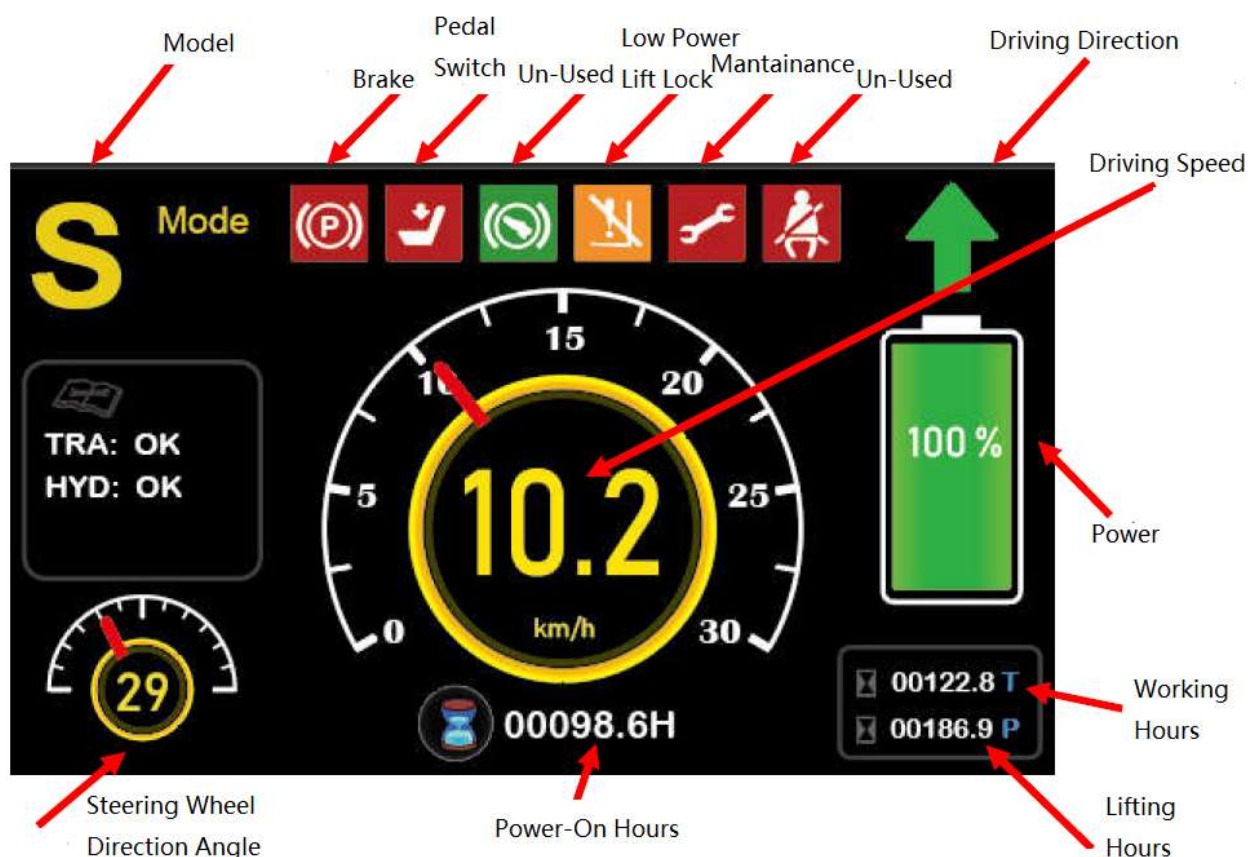
войдите в стандартный режим или вернитесь на верхнюю страницу; Клавиша E:

войдите в экономичный режим или перейдите на нижнюю страницу;

Клавиша C/-: удалить, уменьшить значение или вернуться на верхнюю страницу;



ключ: введите интерфейс отображения имени ошибки из главного интерфейса; подтвердите, увеличьте значение или перейдите на нижнюю страницу.



2. Правила техники безопасности

1. Перед ежедневным использованием техники проверяйте все предохранительные выключатели и оборудование в соответствии с требованиями к работе, чтобы убедиться, что эти средства безопасности находятся в хорошем состоянии.
2. Убедитесь, что все предупреждения и конструктивные параметры техники не повреждены.
3. Аккумулятор должен быть надежно закреплен в батарейном отсеке.
4. Используйте только те батарейки, которые были одобрены нашей компанией.
5. Перед заменой аккумулятора вы должны получить разрешение от нашей компании.
6. Запретите использование, если техника повреждена или работает со сбоями, что препятствует безопасному использованию.
7. Ремонт или настройку должен делать профессионал.
8. При транспортировке грузов по узким проходам груз следует укладывать как можно ниже, оставляя при этом достаточный дорожный просвет.
9. Не стойте на вилах.
10. Запретите толкать и вытягивать товары.
11. Запретите движение по пандусам.
12. Запрещается подъезжать на втехнике к погрузочной платформе.

13. Не буксируйте техникой технику.
14. Запрет на перевозку раскачивающегося груза.
15. Не превышайте предельную максимальную нагрузку (см. кривую нагрузки).
16. Другой персонал обязан направлять вас, когда поле зрения перекрыто.
17. Не используйте в местах, где существует опасность пожара или взрыва, а также в местах, подверженных коррозии, ржавчине или пыли.
18. Допустимый диапазон температур: + 5 °C ~ + 40 °C.
19. Кабина предназначена только для одного сотрудника.

3. Инструкции по эксплуатации

3.1 Подготовка перед вождением

Перед началом операции водитель должен надеть спецодежду в строгом соответствии с требованиями. Категорически запрещается носить открытую обувь, быть босиком, а также туфли на высоком каблуке и сандалии. Крыша и кузов техники не должны быть оборудованы предметами, влияющими на работу и видимость.

Риск несчастных случаев во взрывоопасной зоне.

Перед вводом техники в эксплуатацию, управлением или подъемом, транспортировкой или поднесением тяжелых предметов водитель должен убедиться, что в опасной зоне нет других людей. (Попросите персонал покинуть опасную зону. Если в опасной зоне находится человек, немедленно остановите технику. Если был подан сигнал тревоги, но персонал не покинул опасную зону, примите меры для предотвращения случайного случая.)

Технику необходимо проверять перед ежедневным использованием (если будет установлено, что на техники имеются повреждения или другие дефекты, его нельзя использовать до тех пор, пока не будет проведен ремонт в соответствии с правилами).:

1. Ослаблен ли соединительный болт мачты и корпуса?
2. Ослаблены ли вспомогательная подъемная рама и соединительный болт внутренней каретки?
3. Ослаблена ли подъемная цепь?
4. Повреждена ли консоль?
5. Поврежден ли защитный кожух нарукавника?
6. Повреждена ли кабина?
7. Повреждено ли защитное стекло в кабине?
8. Устойчива ли поверхность педали к скольжению и не повреждена ли она?
9. Не повреждены ли вилы, например, в виде трещин, погнутых вилок или сильного износа.

10. Является ли вывеска четкой, читаемой и полной?
11. Есть ли утечка в гидравлической магистрали?
12. Надежно ли вставлен штекер аккумулятора?
13. Надежно ли закреплена батарея в вилочном погрузчике?
14. Повреждены ли ведущее колесо и грузовое колесо?
15. Есть ли ремень безопасности и поврежден ли стержень крепления ремня безопасности перед верхним ограждением?
16. Проверьте работу выключателя аварийной остановки (нажмите выключатель аварийной остановки, отключите основной источник питания, чтобы предотвратить перемещение техники, а затем разблокируйте его, повернув выключатель аварийной остановки).
17. Проверьте работу ножного переключателя и проверьте работу подлокотника.
18. Проверьте работоспособность системы рулевого управления.
19. Проверьте работу гидравлической системы.
20. Проверьте работу тормозной системы.
21. Проверьте работоспособность осветительного прибора, проверьте работоспособность и повреждения компонентов управления и дисплея, а также проверьте, автоматически ли сбрасывается значение управляющего элемента на ноль после выполнения операции.
22. Если во время движения сработает выключатель аварийной остановки, техника будет тормозить с максимальным тормозным усилием до полной остановки. Во время этого процесса подцепленный товар может соскользнуть с вил. Существует высокий риск несчастных случаев и травм! Нельзя использовать выключатель аварийной остановки в качестве рабочего тормоза.
23. Рядом с выключателем аварийной остановки не должно быть никаких предметов, чтобы не повлиять на его работу.

3.2 Операции по запуску и управлению, меры предосторожности

1. Перед началом движения водитель должен сначала проверить и очистить площадку и проход, чтобы сделать их пригодными для работы и вождения.
2. После того как водитель сядет в технику, он должен пристегнуть ремень безопасности и закрепить его на неподвижной штанге над верхним ограждением, а затем выполнить другие операции.
3. При запуске вам следует сначала повернуть ключ вправо, а затем нажать ногой на педальный переключатель. При отпускании ножного переключателя функции подъема и движения блокируются, а функции рулевого управления и торможения продолжают действовать. Отпустите ножной выключатель, и погрузчик остановится, включается стояночный тормоз для предотвращения случайного перемещения погрузчика).
4. Просто нажмите ногой на ножной переключатель, а затем поверните его вперед или назад для переключения двигайте транспортное средство вперед или назад.

5. При движении следует постепенно ускоряться, и не допускается длительной езды на низкой скорости;
6. Избегайте резкого старта, резкого торможения, резкого движения задним ходом, резкого поворота при быстрой езде и т.д., чтобы не вызвать риска опрокидывания техники вперед или в стороны, пожалуйста, обратите особое внимание на водителя.
7. При трогании с места, включении звукового сигнала, повороте, движении на высокой скорости или проезде по узкому проходу сбавьте скорость и обратите внимание на безопасность.
8. Обращайте внимание на пешеходов, препятствия и выбоины во время движения, а также на зазор над техникой. Категорически запрещается движение по мягкому грунту, неровностям, а также по платформам и строительным лесам с неизвестной грузоподъемностью. Не прокладывайте по земле кабели, трубы и отверстия шириной более 5 см.
9. При подъеме груза сначала нажмите ногой на ножной переключатель, затем выберите подъем кабины или вил, затем нажмите на рычаг подъема (передний диск опущен, задний диск поднят).
10. При подъеме и опускании джойстика следует замедлить ускорение и медленный сброс, чтобы сохранить устойчивость техники и уменьшить тряску.
11. Когда рычаг открыт, кабину можно поднять на заданную высоту до 1200 мм, а когда рычаг закрыт, ее можно поднять на максимальную высоту подъема. Когда высота подъема превышает 1200 мм, предохранитель рычага должен быть закрыт, чтобы отключить функции управления и подъема..
12. Если рабочее напряжение ниже минимального предельного напряжения техники, прекратите работу и своевременно зарядите аккумулятор.
13. При обнаружении ненормальных явлений во время движения немедленно прекратите проверку и своевременно устраните неисправность; запретите переносить вилку;
14. Когда техники угрожает опасность опрокидывания, водителю категорически запрещается выпрыгивать или вытягивать тело или конечности из кабины (водитель должен опуститься на колени, использовать обе руки, чтобы удержаться в кабине, наклонять корпус в направлении, противоположном направлению движения техники).
15. Когда кабина поднята, водителю запрещается покидать кабину. Водители не должны взбираться на поручни, консоли, ограждения кабины и т.д..
16. Водитель должен тщательно проверить груз, чтобы убедиться в отсутствии опасности. Прежде чем приступить к транспортировке, вы должны тщательно разместить и закрепить товар. Если груз опасен для падения во время погрузочно-разгрузочных работ, необходимо принять соответствующие защитные меры. Чтобы предотвратить утечку жидкого груза, он должен быть закреплен.

17. Запрещается перевозить раскачивающийся груз. Слишком быстрый подъем и движение могут привести к смещению центра тяжести, и груз может упасть.
18. Будьте особенно осторожны при торможении, чтобы избежать соскальзывания груза.
19. Не перевозите поврежденные товары.

3.3 Работа после остановки

1. После использования техники ее следует вовремя почистить и припарковать в подходящем месте, обращая внимание на антифриз, защиту от солнца, дождя.
2. Его можно парковать только на ровной поверхности. В особых случаях должен быть закреплен клином или чем-то подобным. Всегда опускайте подъемную мачту и вилы.
3. Очистите, проверьте аккумулятор, добавьте дистиллированную воду, проверьте и отрегулируйте удельный вес электролита; проверьте напряжение аккумулятора и своевременно заряжайте его; если напряжение аккумулятора меньше минимального предельного напряжения, его следует немедленно зарядить.
4. Проверьте маслопровод, соединения, цилиндры, топливные баки и т.д. гидравлической системы на наличие утечек.
5. Хорошо выполняйте сменную работу, выполняйте проекты технического обслуживания и особенно поддерживайте механические предохранительные устройства и следите за их состоянием.

3.4 Аварийная ситуация в салоне

Несущие детали, которые опускаются сами по себе, могут привести к несчастным случаям и повреждению материалов. Во время аварийного спуска человек должен покинуть опасную зону техники. Никогда не входите в приподнятую кабину и не оставайтесь под ней. Водитель и вспомогательный персонал должны координировать свою работу, если кабина водителя опускается с помощью устройства аварийного спуска насосной станции, расположенного рядом с ведущим колесом, с помощью вспомогательного персонала. Эти двое должны находиться в поле зрения друг друга, чтобы избежать опасности.. Шаги:

1. Выключите сборщик заказов (ключевой переключатель повернут влево и нажат переключатель аварийной остановки). ;
2. Откройте крышку ;
3. Установите пурпурную ручку пропорционального клапана на блок клапанов насосной станции и нажмите левой рукой ;
4. С помощью шестигранного ключа 2# сдвиньте соседнюю катушку электромагнитного клапана (как показано ниже) ;
5. После завершения спуска поверните пурпурную ручку пропорционального клапана и нажмите правой рукой для сброса.

При аварийном спуске кабины существует риск получения травмы оператором.



Водителю запрещается вытягивать свои конечности из кабины!

Сборщик заказов может быть перезапущен после того, как неисправность будет выявлена и устранена.

Глава 7 Техническое обслуживание

1. Водительские права

Техникой могут управлять только специально обученные технические специалисты, а операторы должны обладать навыками вождения транспортного средства и погрузочно-разгрузочных работ.

2. Права, обязанности поведения водителей

Водитель должен знать права и обязанности, пройти обучение по эксплуатации наземного транспортного оборудования и быть ознакомлен с содержанием инструкций по эксплуатации.

3. Лицам, не являющимся сотрудниками, запрещается пользоваться оборудованием

Во время эксплуатации водитель несет полную ответственность за оборудование. Лицам, не входящим в состав работников, должно быть запрещено водить технику или управлять ей. Сборщиком заказов не разрешается перевозить или поднимать человека.

4. Повреждения и дефекты оборудования

При обнаружении повреждений или других дефектов на технике и навесном оборудовании следует немедленно сообщить об этом руководителю или профессиональному персоналу по техническому обслуживанию. Техника с плохими эксплуатационными характеристиками, такими как сильный износ или отказ тормозов, нельзя использовать без технического обслуживания.

5. Техническое обслуживание оборудования

Без специальной подготовки и лицензии водитель не может отремонтировать или заменить комплектующие без разрешения. Водители не должны отключать или регулировать предохранительные устройства и выключатели без разрешения.

6. Опасная зона

Опасные зоны - это места, где люди уязвимы для получения травм. Эти опасные явления в основном связаны с самим сборщиком заказов, его тяжеловесными деталями, перемещением тяжелого груза и его подъемом. К опасным зонам также относятся опасные зоны, которые могут быть вызваны падением или опрокидыванием тяжелых предметов. Лица, не являющиеся сотрудниками, должны держаться подальше от опасных зон. В опасных зонах должны быть вывешены предупреждающие знаки.

7. Предохранительные устройства и предупреждающие знаки

Требования к устройствам безопасности, предупреждающим знакам и предостережениям, содержащиеся в руководстве и транспортном средстве, должны строго соблюдаться.

Глава 8 Транспортировка и хранение

1. Буксировка и транспортировка неисправной техники-

(1) Когда вы используете буксир или трос для буксировки техники, водитель должен управлять буксируемым вилочным погрузчиком для управления и снятия торможения.

(2) Когда функция торможения вилочного погрузчика исправна, нажмите на ножную педаль и потяните вилочный погрузчик, а также попросите других помочь толкать (положение толкания находится вне мачты), отправьте вилочный погрузчик по назначению или в отдел технического обслуживания нашей компании для его ремонта.

(3) Если ведущие колеса вилочного погрузчика выходят из строя, вы можете тянуть вилочный погрузчик с помощью прицепа или тягача-буксировщика.

Будь осторожен!

Ведущие колеса вилочного погрузчика должны быть приподняты над землей, в противном случае колеса и двигатель могут быть серьезно повреждены.

2. Хранение

Если вилочный погрузчик нуждается в хранении в течение длительного времени, пожалуйста, примите следующие меры для этих деталей:

Аккумуляторы:

(1) Снова зарядите аккумуляторы, затем обслуживайте их в соответствии с ежедневным методом обслуживания аккумуляторов.

(2) Проводите техническое обслуживание зарядки каждые 3 месяца и проверяйте уровень жидкости в электролите.

Гидравлическая система:

Если вилочный погрузчик хранится более одного года, вам необходимо заменить гидравлическое масло в гидравлической системе. Пожалуйста, обратитесь к главе "Техническое обслуживание" и таблице смазки.

Приводная система:

Если срок хранения превышает одну неделю, вам следует закрепить и подложить под приводные колеса или подвесить его в воздухе, не позволяйте ему двигаться, одновременно выгружайте товар.

3. Меры предосторожности по уменьшению мощности после хранения

(1) Перед повторным использованием вам следует провести проверку функций и безопасности в обычном режиме.

(2) Если срок хранения превышает 3 месяца, выдерживайте его в соответствии с инструкцией (интервал) 500 часов для профилактики.

Контакты продавца

Документация для техники MiMA

kupit-shtabeler.ru

+7 495 159-44-32

zakaz@kupit-shtabeler.ru

Техническое содержание относится к указанной модели или серии. Сведения о заводе-изготовителе и технические характеристики в исходной части документа сохранены.

Москва, Дорожная, 3, корпус 6

Продавец не является изготовителем. Изготовитель указан в исходной части руководства.

Применимость: МНА.

Это руководство базовой модели/серии. Мачта, АКБ, вилы и комплектация конкретной машины определяются ее табличкой и документацией исполнения; параметры всех вариантов не являются параметрами одной машины.